

**ТРЕБОВАНИЯ
К ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ В ЦЕЛЯХ
ЕЕ ОТНЕСЕНИЯ К РОССИЙСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ
(в редакции от 11.12.2024)**

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
--------------------------------	---------------------	---

II. Продукция автомобилестроения

(в ред. Постановления Правительства РФ от 16.03.2024 N 317)

из 29.10.2, 29.10.59.160	Средства транспортные, их шасси и автомобили скорой медицинской помощи в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877, относящиеся к категории транспортных средств M ₁ , M ₁ G (далее - автомобили легковые)	выполнение на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при наличии): сварка кузова (кабины) (400 баллов); окраска кузова (кабины) (500 баллов) детали кузова (кабины) (выполнение одного из следующих условий): штамповка, включая штампованные навесные узлы кузова (кабины), раскрой, резка, гибка труб и листовых материалов для каркасного кузова (кабины) (при наличии) не менее 30 процентов общей массы черного кузова (кабины, каркасного кузова) (100 баллов кроме автобусов; 30 баллов для автобусов); штамповка, включая штампованные навесные узлы кузова (кабины), раскрой, резка, гибка труб и листовых материалов для каркасного кузова (кабины) (при наличии) не менее 50 процентов общей массы черного кузова (кабины, каркасного кузова) (200 баллов кроме автобусов; 65 баллов для автобусов); штамповка, включая штампованные навесные узлы кузова (кабины), раскрой, резка, гибка труб и листовых материалов для каркасного кузова (кабины) (при наличии) не менее 70 процентов общей массы черного кузова (кабины, каркасного кузова) (300 баллов кроме автобусов; 100 баллов для автобусов)
из 29.10.4, 29.10.59.160	Средства транспортные, их шасси и автомобили скорой медицинской помощи в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877, относящиеся к категории транспортных средств N ₁ , N ₁ G (далее - легкие коммерческие автомобили)	детали кузова (кабины) (выполнение одного из следующих условий): использование российского металла (включая алюминий при наличии) не менее 50 процентов общей массы черного кузова (кабины, кузова автобуса), включая штампованные навесные

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
из 29.10.4, 29.10.59.160	Средства автотранспортные грузовые, их шасси и автомобили скорой медицинской помощи в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877, относящиеся к категории транспортных средств N ₂ , N ₂ G, N ₃ , N ₃ G (далее - автомобили грузовые)	узлы кузова (кабины) (150 баллов); использование российского металла (включая алюминий при наличии) не менее 70 процентов общей массы черного кузова (кабины, кузова автобуса), включая штампованные навесные узлы кузова (кабины) (200 баллов) двигатель внутреннего сгорания: сборка, включая установку коленчатого вала и шатунно-поршневой группы, проведение контрольных испытаний (25 баллов); обработка блоков цилиндров и использование заготовок блоков цилиндров российского производства (95 баллов); обработка коленчатых валов и использование заготовок коленчатых валов российского производства (95 баллов); обработка распределительных валов и использование заготовок распределительных валов российского производства (95 баллов); обработка головки блока цилиндров и использование заготовок головки блока цилиндров российского производства (95 баллов); обработка поршней (20 баллов); обработка колец (15 баллов); обработка пальцев (5 баллов); использование заготовок поршней российского производства (25 баллов); использование заготовок колец российского производства (20 баллов); использование заготовок пальцев российского производства (10 баллов); обработка гильз и использование заготовок гильз российского производства (15 баллов); механическая обработка клапанов (10 баллов); изготовление заготовок и механическая обработка седел клапанов (10 баллов); использование заготовок клапанов российского производства (30 баллов)
из 29.10.3, 29.10.59.160	Автобусы и автомобили скорой медицинской помощи в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877, относящиеся к категории транспортных средств M ₂ , M ₂ G, M ₃ , M ₃ G (далее - автобусы)	компоненты двигателя внутреннего сгорания: вкладыши коренных и шатунных подшипников скольжения (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества вкладышей, для которых выполняется требование, к общему количеству вкладышей, применяемых в двигателе, и округляется до целочисленных значений): нанесение антифрикционных материалов,

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		произведенных на территории Российской Федерации (5 баллов); механическая обработка вкладышей коренных и шатунных подшипников скольжения (5 баллов); использование российского металла (включая алюминий при наличии) не менее 50 процентов общей массы изделия (5 баллов) шатун: обработка шатунов и использование заготовок шатунов российского производства (40 баллов) жидкостный демпфер крутильных колебаний: механическая обработка корпуса жидкостного демпфера крутильных колебаний (10 баллов); применение российского сырья для производства демпфирующего элемента жидкостного демпфера крутильных колебаний (10 баллов) двухмассовый маховик: механическая обработка деталей (корпусов) инерционных масс двухмассового маховика (15 баллов); выполнение формообразующих операций сепаратора двухмассового маховика (при наличии) (5 баллов); навивка пружин, применение российского металла для производства упругих элементов двухмассового маховика (15 баллов) гидрокомпенсатор газораспределительного механизма: обработка и использование российских заготовок гидрокомпенсаторов газораспределительного механизма (15 баллов) пружины клапанов газораспределительного механизма: выполнение формообразующих операций, термическая обработка, применение российских материалов пружин клапанов газораспределительного механизма (10 баллов) уплотнения стержня клапана: выполнение формообразующих операций и применение российского полимерного сырья уплотнений стержня клапана (10 баллов) воздушный фильтр: использование российских фильтрующих материалов (5 баллов)

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		масляный фильтр: использование российских материалов при производстве корпуса и фильтрующего элемента масляного фильтра (5 баллов) свечи: изготовление корпуса, керамического изолятора (для свечей зажигания), нагревательного элемента (для свечей накаливания), использованных при производстве компонента (10 баллов) уплотнения коленчатого и распределительных валов: выполнение формообразующих операций, применение российского сырья для уплотнений коленчатого и распределительных валов (20 баллов) механизм изменения фаз газораспределения (фазовращатель): использование заготовок и механическая обработка деталей муфты механизма изменения фаз газораспределения (30 баллов) актуаторы механизма изменения фаз газораспределения (фазовращателя): использование управляющих электроприводов механизма изменения фаз газораспределения российского производства: намотка, изготовление магнитопровода электропривода из российского металла, использование российских проводов (для электромагнитного привода), формообразующие операции активных элементов, корпусирование (для пьезоэлектрического привода) (10 баллов) прокладка головки блока цилиндров: формообразующие операции компонентов, сборка прокладки головки блока цилиндров (5 баллов) тяговый электродвигатель, электромашинка гибридного двигателя: сборка, включая установку подшипников, вала, и проведение контрольных испытаний (80 баллов); механическая обработка картерных и корпусных деталей (60 баллов); изготовление заготовок картерных и корпусных деталей (литье, штамповка и другие формообразующие операции) (80 баллов); изготовление роторов и статоров (штамповка

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		пакета магнитопровода, механическая обработка вала и корпуса, намотка катушек) (150 баллов); использование постоянных магнитов, произведенных на территории Российской Федерации, в объеме не менее 80 процентов общей массы, используемой в тяговом электродвигателе, электромашине гибридного двигателя (150 баллов); использование электротехнической (динамной) стали, произведенной на территории Российской Федерации, в объеме не менее 80 процентов общей массы, используемой в тяговом электродвигателе, электромашине гибридного двигателя (40 баллов); использование медного провода, произведенного на территории Российской Федерации, в объеме не менее 80 процентов общей массы, используемого для производства статоров и роторов (если применимо) в тяговом электродвигателе, электромашине гибридного двигателя (40 баллов) термостат системы охлаждения двигателя внутреннего сгорания, тягового электродвигателя, электромашины гибридного двигателя: механическая обработка и использование заготовок российского производства корпусных деталей, запорной арматуры термостата (40 баллов) механическая коробка переключения передач, редуктор тягового электродвигателя, электромашины гибридного двигателя: сборка и проведение контрольных испытаний (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 30 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 15 баллов); механическая обработка и термообработка деталей корпусной (картерной) группы, использование заготовок деталей корпусной (картерной) группы российского производства (отливка) (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 120 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 35 баллов)

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		валы механической коробки переключения передач, редуктора тягового электродвигателя, электромашины гибридного двигателя (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества валов, для которых выполняется требование, к общему количеству валов, применяемых в механической коробке переключения передач, редукторе тягового электродвигателя, электромашине гибридного двигателя, и округляется до целочисленных значений): механическая обработка и термообработка валов (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 40 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 20 баллов); использование заготовок валов российского производства (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 30 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 15 баллов) шестерни, применяемые в механической коробке переключения передач, редукторе тягового электродвигателя, электромашине гибридного двигателя (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества шестерен, для которых выполняется требование, к общему количеству шестерен, применяемых в механической коробке переключения передач, редукторе тягового электродвигателя, электромашине гибридного двигателя, и округляется до целочисленных значений): механическая обработка и термообработка шестерен (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 140 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 70 баллов); использование заготовок шестерен российского производства (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 90 баллов, автотранспортное

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		средство с электрической силовой установкой - 45 баллов) сцепление коробки переключения передач: механическая обработка и термообработка деталей корпусной (картерной) группы сцепления, использование заготовок деталей корпусной (картерной) группы сцепления российского производства (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 30 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 20 баллов); механическая обработка пластины нажимного диска сцепления (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 10 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 5 баллов); термическая обработка пластины нажимного диска сцепления (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 10 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 5 баллов); изготовление заготовок пластины нажимного диска сцепления из российского металла (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 10 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 5 баллов); механическая и термическая обработка пружин нажимного диска сцепления, изготовление заготовок (штамповка, навивка) пружин нажимного диска сцепления из российского металла (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 25 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 15 баллов); изготовление заготовок (штамповка) кожуха нажимного диска сцепления из российского металла (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 15 баллов);

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		установкой - 20 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 10 баллов); механическая обработка ступицы, диска сцепления и пружинных пластин ведомого диска сцепления (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 10 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 5 баллов); термическая обработка ступицы, диска сцепления и пружинных пластин ведомого диска сцепления (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 10 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 5 баллов); изготовление заготовок ступицы, диска сцепления и пружинных пластин ведомого диска сцепления из российского металла (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 25 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 15 баллов); изготовление фрикционных накладок для дисков сцеплений (приготовление фрикционной композиции, изготовление заготовок, механическая обработка, проведение контрольных испытаний) (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 10 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 5 баллов) автоматическая коробка переключения передач (гидромеханическая автоматическая коробка переключения передач, роботизированная коробка переключения передач): сборка и проведение контрольных испытаний (30 баллов); механическая обработка и термообработка деталей корпусной (картерной) группы, использование заготовок деталей корпусной (картерной) группы российского производства (отливка) (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 120 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 70 баллов); механическая обработка и термообработка фрикционных дисков, использование заготовок фрикционных дисков российского производства (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 80 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 55 баллов); изготовление (литье, механическая обработка) корпуса электрогидравлического или электропневматического блока управления коробки переключения передач с автоматическим управлением (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 150 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 100 баллов); изготовление клапанов (золотников) электрогидравлического или электропневматического блока управления коробки переключения передач с автоматическим управлением (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 30 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 20 баллов); изготовление фрикционных накладок для фрикционных дисков или дисков сцеплений (приготовление фрикционной композиции, изготовление заготовок, механическая обработка, проведение контрольных испытаний) (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 10 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 5 баллов); штамповка, литье, механическая обработка рабочих колес гидротрансформатора (100 баллов) валы автоматической коробки переключения передач (гидромеханической автоматической коробки переключения передач, роботизированной коробки переключения

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		передач) (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества валов, для которых выполняется требование, к общему количеству валов, применяемых в автоматической коробке переключения передач, и округляется до целочисленных значений): механическая обработка и термообработка валов (45 баллов); использование заготовок валов российского производства (35 баллов); шестерни автоматической коробки переключения передач (гидромеханической автоматической коробки переключения передач, роботизированной коробки переключения передач) (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества шестерен, для которых выполняется требование, к общему количеству шестерен, применяемых в автоматической коробке переключения передач, и округляется до целочисленных значений): механическая обработка и термообработка шестерен (180 баллов); использование заготовок шестерен российского производства (120 баллов); вариатор (бесступенчатая коробка переключения передач): сборка и проведение контрольных испытаний (30 баллов); механическая обработка и термообработка деталей корпусной (картерной) группы, использование заготовок деталей корпусной (картерной) группы российского производства (отливка) (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 120 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 70 баллов); механическая обработка и термообработка фрикционных дисков, использование заготовок фрикционных дисков российского производства (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 80 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 55 баллов); изготовление (литье, механическая обработка) корпуса электрогидравлического или

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		электропневматического блока управления вариатора (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 150 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 100 баллов); изготовление клапанов (золотников) электрогидравлического или электропневматического блока управления вариатора (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 30 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 20 баллов); изготовление фрикционных накладок для фрикционных дисков (приготовление фрикционной композиции, изготовление заготовок, механическая обработка, проведение контрольных испытаний) (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 10 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 5 баллов); формообразующие операции и механическая обработка, сборка деталей ремня вариатора (140 баллов) валы вариатора (бесступенчатой коробки переключения передач) (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества валов, для которых выполняется требование, к общему количеству валов, применяемых в вариаторе, и округляется до целочисленных значений): механическая обработка и термообработка валов (40 баллов); использование заготовок валов российского производства (30 баллов) шестерни вариатора (бесступенчатой коробки переключения передач) (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества шестерен, для которых выполняется требование, к общему количеству шестерен, применяемых в вариаторе, и округляется до целочисленных значений):

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		механическая обработка и термообработка шестерен (140 баллов); использование заготовок шестерен российского производства (90 баллов) компоненты коробок переключения передач и их систем: актуаторы клапанов (золотников) электрогидравлического или электропневматического блока управления коробок переключения передач: намотка, изготовление магнитопровода электропривода из российского металла, использование российских проводов (для электромагнитного привода), формообразующие операции активных элементов, корпусирование (для пьезоэлектрического привода) (15 баллов) насос коробки переключения передач: обработка основных деталей (корпус, рабочие колеса, валы) насоса коробки переключения передач (20 баллов); изготовление заготовок деталей (корпуса, рабочих колес, валов) насоса коробки переключения передач (20 баллов) уплотнения входных и выходных валов коробки переключения передач: выполнение формообразующих операций, применение российского сырья для уплотнений входных и выходных валов коробки переключения передач (10 баллов) корпус пакета фрикционов (барабан) коробки переключения передач (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества барабанов, для которых выполняется требование, к общему количеству барабанов, применяемых в коробке переключения передач, и округляется до целочисленных значений): механическая обработка и изготовление заготовок корпусов пакета фрикционов (барабанов) коробки переключения передач (40 баллов) тарельчатые пружины пакетов фрикционных дисков коробки переключения передач (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества тарельчатых пружин, для

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		которых выполняется требование, к общему количеству тарельчатых пружин, применяемых в коробке переключения передач, и округляется до целочисленных значений): формообразующие операции изготовления тарельчатых пружин пакетов фрикционных дисков коробки переключения передач (20 баллов) теплообменники коробки переключения передач: сборка, сварка теплообменника коробки переключения передач, механическая обработка и использование российских заготовок корпуса теплообменника коробки переключения передач (20 баллов) гидропривод сцепления: механическая обработка и изготовление заготовок корпусов и поршней главного и рабочего цилиндров привода сцепления (30 баллов) синхронизаторы коробки переключения передач (ступицы, муфты, сухари, блокирующие кольца, фрикционный конус и венцы шестерни, собранные в едином узле синхронизатора либо по отдельности) (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества синхронизаторов коробки переключения передач, для которых выполняется требование, к общему количеству синхронизаторов коробки переключения передач, применяемых в коробке переключения передач, и округляется до целочисленных значений): механическая обработка и термообработка синхронизаторов коробки переключения передач (40 баллов); изготовление заготовок (формообразующие операции) синхронизаторов коробки переключения передач (40 баллов); нанесение фрикционных материалов (при использовании) на детали синхронизаторов коробки переключения передач (5 баллов); применение фрикционных материалов (при использовании) российского производства для деталей синхронизаторов коробки переключения передач (5 баллов) подшипники коробки переключения передач (автоматической, механической, вариатора),

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		редуктора тягового электродвигателя, электромашины гибридного двигателя (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества подшипников коробки переключения передач, редуктора тягового электродвигателя, электромашины гибридного двигателя, для которых выполняется требование, к общему количеству подшипников коробки переключения передач, редуктора тягового электродвигателя, электромашины гибридного двигателя, применяемых в автотранспортном средстве, и округляется до целочисленных значений): выполнение требований в части прав на конструкторскую и технологическую документацию в соответствии с разделом III настоящего приложения применительно к продукции "Подшипники шариковые или роликовые" (20 баллов); выполнение технологических операций (условий) в соответствии с разделом III настоящего приложения применительно к продукции "Подшипники шариковые или роликовые" в объеме, достаточном для достижения указанного в примечании 16 к настоящему приложению значения процентных показателей от максимально возможного количества баллов для конкретной модели подшипников шариковых или роликовых (30 баллов) электронный блок управления двигателем: (до 31 июля 2024 г.) поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (75 баллов); использование российских печатных плат (75 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (75 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		производстве компонента (75 баллов); (с 1 августа 2024 г.) достижение суммарного количества баллов в соответствии с разделом IX настоящего приложения на уровне: от 200 баллов (включительно) до 205 баллов - при расчете баллов с 2024 года (200 баллов), с 2026 года (100 баллов), с 2028 года (75 баллов); от 205 баллов (включительно) до 210 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (211 баллов); от 210 баллов (включительно) до 215 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (222 балла); от 215 баллов (включительно) до 225 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (234 балла); от 225 баллов (включительно) до 245 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (256 баллов); от 245 баллов (включительно) (300 баллов) датчики системы управления двигателем, системы управления движением (датчик давления топлива в топливном аккумуляторе, датчик давления топливной рампы, датчик абсолютного давления во впускном коллекторе, датчик расхода воздуха во впускном коллекторе, датчики температур (окружающего воздуха, охлаждающей жидкости, системы выпуска, топлива в топливном аккумуляторе), индуктивный датчик синхронизации коленчатого вала, датчик фазы (холла), датчик положения дроссельной заслонки, датчик атмосферного давления, датчики кислорода (лямбда-зонды), датчики давления выпускной системы, датчик положения распределительного вала, датчик пропуска зажигания, частотный датчик детонации горючей смеси, аналоговые и концевые датчики уровней (масла, охлаждающей жидкости), датчик положения клапана рециркуляции отработавших газов) (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества датчиков, применяемых в автотранспортном средстве, для которых выполняется требование, к общему количеству датчиков, применяемых в автотранспортном средстве, и округляется до целочисленных значений): изготовление первичных преобразователей,

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		корпусирование (при наличии) (45 баллов) блоки управления антиблокировочной системы, электронной системы динамической стабилизации автомобиля: (до 31 июля 2024 г.) поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов); использование российских печатных плат (50 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов) (20 баллов); закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (30 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (50 баллов); (с 1 августа 2024 г.) достижение суммарного количества баллов в соответствии с разделом IX настоящего приложения на уровне: от 200 баллов (включительно) до 205 баллов - при расчете баллов с 2024 года (133 балла), с 2026 года (67 баллов), с 2028 года (50 баллов); от 205 баллов (включительно) до 210 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (141 балл); от 210 баллов (включительно) до 215 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (148 баллов); от 215 баллов (включительно) до 225 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (156 баллов); от 225 баллов (включительно) до 245 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (171 балл); от 245 баллов (включительно) (200 баллов) датчики антиблокировочной системы и электронной системы динамической стабилизации автомобиля: датчики продольных и поперечных ускорений, датчики скорости рыскания: изготовление первичных преобразователей, корпусирование (при наличии) (10 баллов)

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		датчики скорости (индуктивный, датчик Холла): изготовление первичных преобразователей, корпусирование (при наличии) (5 баллов) датчики скорости (датчик Холла с диагностическим интерфейсом): изготовление первичных преобразователей, корпусирование (при наличии) (10 баллов) датчики угла поворота рулевого колеса: изготовление первичных преобразователей, корпусирование (при наличии) (10 баллов) гидроблок или модулятор антиблокировочной системы, электронной системы динамической стабилизации автомобиля: сборка, включая установку клапанов, электронного блока управления, насоса (при наличии), проведение контрольных испытаний (10 баллов); механическая обработка корпусной группы гидроблока или модулятора (60 баллов); использование российских заготовок корпусной группы гидроблока или модулятора из российского металла (30 баллов); использование электропривода управляющих клапанов гидроблока или модулятора российского производства: намотка, изготовление магнитопровода электропривода из российского металла, использование российских проводов (для электромагнитного привода), формообразующие операции активных элементов, корпусирование (для пьезоэлектрического привода) (10 баллов); механическая и термообработка, изготовление заготовок запорной части управляющих клапанов (седло, запорный элемент) гидроблока или модулятора (30 баллов); механическая и термообработка, изготовление заготовок якоря управляющих клапанов гидроблока или модулятора (20 баллов); механическая и термообработка, изготовление заготовок корпусов управляющих клапанов гидроблока или модулятора (10 баллов); механическая и термообработка, изготовление заготовок нагнетающей части насоса гидроблока (30 баллов) электронный блок управления трансмиссией: (до 31 июля 2024 г.) поверхностный монтаж чип-компонентов на

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		печатную плату (50 баллов); использование российских печатных плат (50 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (50 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (50 баллов); (с 1 августа 2024 г.) достижение суммарного количества баллов в соответствии с разделом IX настоящего приложения на уровне: от 200 баллов (включительно) до 205 баллов - при расчете баллов с 2024 года (133 балла), с 2026 года (67 баллов), с 2028 года (50 баллов); от 205 баллов (включительно) до 210 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (141 балл); от 210 баллов (включительно) до 215 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (148 баллов); от 215 баллов (включительно) до 225 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (156 баллов); от 225 баллов (включительно) до 245 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (171 балл); от 245 баллов (включительно) (200 баллов) датчики системы управления трансмиссией (датчики давления, датчики положения, датчики частоты и направления, датчики температуры) (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества датчиков системы управления трансмиссией, применяемых в автотранспортном средстве, для которых выполняется требование, к общему количеству датчиков системы управления трансмиссией, применяемых в автотранспортном средстве, и округляется до целочисленных значений); изготовление первичных преобразователей,

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		корпусирование (при наличии) (30 баллов) электронный блок управления кузовной электроникой: (до 31 июля 2024 г.) поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов); использование российских печатных плат (50 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (50 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (50 баллов); (с 1 августа 2024 г.) достижение суммарного количества баллов в соответствии с разделом IX настоящего приложения на уровне: от 200 баллов (включительно) до 205 баллов - при расчете баллов с 2024 года (133 балла), с 2026 года (67 баллов), с 2028 года (50 баллов); от 205 баллов (включительно) до 210 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (141 балл); от 210 баллов (включительно) до 215 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (148 баллов); от 215 баллов (включительно) до 225 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (156 баллов); от 225 баллов (включительно) до 245 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (171 балл); от 245 (включительно) баллов (200 баллов) датчики системы кузовной электроники (датчики открытия, датчики уровня, датчики положения, цифровые датчики дождя) (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества датчиков системы кузовной электроники, применяемых в автотранспортном средстве, для которых выполняется требование, к общему

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		количеству датчиков системы кузовной электроники, применяемых в автотранспортном средстве, и округляется до целочисленных значений); изготовление первичных преобразователей, корпусирование (при наличии) (30 баллов) блок управления комбинацией приборов и (или) плата комбинации приборов: (до 31 июля 2024 г.) поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (30 баллов); использование российских печатных плат (40 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (30 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (30 баллов); (с 1 августа 2024 г.) достижение суммарного количества баллов в соответствии с разделом IX настоящего приложения на уровне: от 200 баллов (включительно) до 205 баллов - при расчете баллов с 2024 года (87 баллов), с 2026 года (43 балла), с 2028 года (33 балла); от 205 баллов (включительно) до 210 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (92 балла); от 210 баллов (включительно) до 215 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (96 баллов); от 215 баллов (включительно) до 225 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (101 балл); от 225 баллов (включительно) до 245 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (111 баллов); от 245 баллов (включительно) (130 баллов) датчики системы комбинации приборов (датчики освещенности, датчики уровня) (количество баллов за выполнение требования

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества датчиков системы комбинации приборов, применяемых в автотранспортном средстве, для которых выполняется требование, к общему количеству датчиков системы комбинации приборов, применяемых в автотранспортном средстве, и округляется до целочисленных значений): изготовление первичных преобразователей, корпусирование (при наличии) (10 баллов) системы помощи водителю: (до 31 июля 2024 г.) камера (изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний) (80 баллов); радар (поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка) (80 баллов); лидары (поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка) (80 баллов); блок управления (поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов) (90 баллов); датчики (изготовление первичных преобразователей, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка) (90 баллов); использование российских печатных плат (80 баллов); компоненты телематических систем и систем области "подключенный автомобиль": (до 31 июля 2024 г.) поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов); использование российских печатных плат (50 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (50 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (50 баллов); (с 1 августа 2024 г.) достижение суммарного количества баллов в соответствии с разделом IX настоящего приложения на уровне: от 200 баллов (включительно) до 205 баллов - при расчете баллов с 2024 года (133 балла), с 2026 года (67 баллов), с 2028 года (50 баллов); от 205 баллов (включительно) до 210 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (141 балл); от 210 баллов (включительно) до 215 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (148 баллов); от 215 баллов (включительно) до 225 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (156 баллов); от 225 баллов (включительно) до 245 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (171 балл); от 245 баллов (включительно) (200 баллов) системы экстренного вызова на основе технологий ЭРА-ГЛОНАСС: (до 31 июля 2024 г.) выполнение следующей совокупности требований в части прав собственности (25 баллов): наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза: прав собственности либо иных законных оснований на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет в соответствии со спецификацией на готовое изделие, содержащей: технические условия; спецификацию на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		руководство (инструкцию) по эксплуатации; схему деления изделия; схему электрическую функциональную; технологическую инструкцию; Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов); перечень комплектующих; прав собственности либо иных законных оснований на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения на срок не менее 5 лет, в том числе комплект программной документации, включающий: комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов; руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции; документы, подтверждающие проведение на территории Российской Федерации следующих технологических операций: сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессы); запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения; сборка и монтаж готовой продукции; проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия; проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия; выполнение требований в части проведения на территории Российской Федерации технологических операций: сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры) (10 баллов); запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (10 баллов); сборка и монтаж готовой продукции (10 баллов); проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		изделия (10 баллов); проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия (10 баллов); наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра и выполнение всех требований в части соблюдения процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий (25 баллов); (с 1 августа 2024 г.) достижение суммарного количества баллов в соответствии с разделом IX настоящего приложения на уровне: от 200 баллов (включительно) до 210 баллов - при расчете баллов с 2024 года (67 баллов), с 2026 года (33 балла), с 2028 года (25 баллов); от 205 баллов (включительно) до 210 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (70 баллов); от 210 баллов (включительно) до 215 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (74 балла); от 215 баллов (включительно) до 225 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (78 баллов); от 225 баллов (включительно) до 245 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (85 баллов); от 245 баллов (включительно) (100 баллов) датчики устройств с функцией вызова экстренных оперативных служб и аппаратуры спутниковой навигации, которые определены техническим регламентом (микрофон, датчики удара и переворота) (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества датчиков устройств с функцией вызова экстренных оперативных служб и аппаратуры спутниковой навигации, применяемых в автотранспортном средстве, для которых выполняется требование, к общему количеству датчиков устройств с функцией вызова экстренных оперативных служб и аппаратуры спутниковой навигации, применяемых в автотранспортном средстве, и округляется до целочисленных значений): изготовление первичных преобразователей,

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		корпусирование (при наличии) (10 баллов) камеры системы помощи водителю: изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний (25 баллов) радары системы помощи водителю: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка (25 баллов) лидары системы помощи водителю: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка (25 баллов) датчики системы помощи водителю: изготовление первичных преобразователей, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка (25 баллов) блоки управления системы помощи водителю, обеспечивающие реализацию не менее 3 функций нулевого уровня автоматизации управления движением в соответствии с ГОСТ Р 58823-20 "Автомобильные транспортные средства. Системы автоматизации управления движением. Классификация и определения": достижение суммарного количества баллов в соответствии с разделом IX настоящего приложения на уровне: от 200 баллов (включительно) до 205 баллов - при расчете баллов с 2024 года (67 баллов), с 2026 года (33 балла), с 2028 года (25 баллов); от 205 баллов (включительно) до 210 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (70 баллов); от 210 баллов (включительно) до 215 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (74 балла); от 215 баллов (включительно) до 225 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (78 баллов); от 225 баллов (включительно) до 245 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (85 баллов); от 245 баллов (включительно) (100 баллов) блоки управления системы помощи водителю,

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		обеспечивающие реализацию не менее 3 функций первого уровня автоматизации управления движением в соответствии с ГОСТ Р 58823-20 "Автомобильные транспортные средства. Системы автоматизации управления движением. Классификация и определения": достижение суммарного количества баллов в соответствии с разделом IX настоящего приложения на уровне: от 200 баллов (включительно) до 205 баллов - при расчете баллов с 2024 года (133 балла), с 2026 года (67 баллов), с 2028 года (50 баллов); от 205 баллов (включительно) до 210 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (141 балл); от 210 баллов (включительно) до 215 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (148 баллов); от 215 баллов (включительно) до 225 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (156 баллов); от 225 баллов (включительно) до 245 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (171 балл); от 245 баллов (включительно) (200 баллов) блоки управления системы помощи водителю, обеспечивающие реализацию функций второго уровня автоматизации управления движением в соответствии с ГОСТ Р 58823-20 "Автомобильные транспортные средства. Системы автоматизации управления движением. Классификация и определения": достижение суммарного количества баллов в соответствии с разделом IX настоящего приложения на уровне: от 200 баллов (включительно) до 205 баллов - при расчете баллов с 2024 года (200 баллов), с 2026 года (100 баллов), с 2028 года (75 баллов); от 205 баллов (включительно) до 210 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (211 баллов); от 210 баллов (включительно) до 215 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (222 балла); от 215 баллов (включительно) до 225 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (234 балла); от 225 баллов (включительно) до 245 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (256

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		баллов); от 245 баллов (включительно) (300 баллов) блоки управления системы помощи водителю, обеспечивающие реализацию функций третьего уровня автоматизации управления движением и выше в соответствии с ГОСТ Р 58823-20 "Автомобильные транспортные средства. Системы автоматизации управления движением. Классификация и определения": достижение суммарного количества баллов в соответствии с разделом IX настоящего приложения на уровне: от 200 баллов (включительно) до 205 баллов - при расчете баллов с 2024 года (267 баллов), с 2026 года (133 балла), с 2028 года (100 баллов); от 205 баллов (включительно) до 210 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (281 балл); от 210 баллов (включительно) до 215 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (296 баллов); от 215 баллов (включительно) до 225 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (311 баллов); от 225 баллов (включительно) до 245 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (341 балл); от 245 баллов (включительно) (400 баллов) тяговая батарея: выполнение требований в соответствии с разделом V применительно к продукции "батарея аккумуляторная литий-ионная" в объеме, необходимом для отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (630 баллов); выполнение требований в соответствии с разделом V применительно к продукции "литий-ионные аккумуляторы (ячейки)" в объеме, необходимом для отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (520 баллов) датчики системы контроля тяговой аккумуляторной батареи (датчики тока, датчики температуры) (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества датчиков системы контроля тяговой аккумуляторной батареи, применяемых в

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		автотранспортном средстве, для которых выполняется требование, к общему количеству датчиков системы контроля тяговой аккумуляторной батареи, применяемых в автотранспортном средстве, и округляется до целочисленных значений): изготовление первичных преобразователей, корпусирование (при наличии) (15 баллов) батарея водородных топливных элементов: механическая обработка и термообработка корпуса, использование заготовок корпуса российского производства (отливка, штамповка) (45 баллов); сборка блока (стека) топливных элементов, включая сварку ячеек (при использовании), установку разделяющих пластин, мембран, прокладок и проведение контрольных испытаний (60 баллов); использование материала мембраны российского производства, раскрой мембран (200 баллов); нанесение газодиффузионных слоев (130 баллов); нанесение покрытий, применяемых в качестве катализатора (70 баллов); механическая обработка, прокатка, прессование, литье, тиснение разделяющих пластин (150 баллов) циркуляционный насос, эжектор системы подачи и циркуляции водорода: механическая обработка основных деталей (корпус, рабочие колеса или плунжеры, валы) (30 баллов); использование заготовок корпуса, рабочих колес или плунжеров, валов российского производства (15 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 30 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (15 баллов) редуктор давления системы подачи и циркуляции водорода: использование заготовок корпусных деталей российского производства (10 баллов); использование российских электрических и электронных компонентов (10 баллов);

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов (15 баллов) клапан регулятор давления подачи водорода в топливный элемент: использование заготовок корпусных деталей российского производства (10 баллов); использование российских электрических и электронных компонентов (10 баллов); механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов (15 баллов) клапан продувки водорода: использование заготовок корпусных деталей российского производства (10 баллов); использование российских электрических и электронных компонентов (10 баллов); механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов (15 баллов) топливные трубопроводы системы подачи и циркуляции водорода: изготовление (экструзия и другие формообразующие операции) труб топливопроводов водородной системы, использование фитингов российского производства) (45 баллов) компрессор системы подготовки и подачи воздуха водородных топливных элементов: механическая и термическая обработка корпусных деталей (10 баллов); механическая и термическая обработка рабочих колес, вала ротора (30 баллов); использование заготовок корпусных деталей российского производства (10 баллов); использование заготовок рабочих колес, вала ротора российского производства (30 баллов) увлажнитель (осушитель) системы подготовки и подачи воздуха водородных топливных элементов: соблюдение процентной доли стоимости использованных иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов) ионный фильтр системы подготовки и подачи воздуха водородных топливных элементов: использование фильтрующего элемента

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		российского производства (5 баллов) датчик массового расхода воздуха системы подготовки и подачи воздуха водородных топливных элементов (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества датчиков массового расхода воздуха системы подготовки и подачи воздуха водородных топливных элементов, применяемых в автотранспортном средстве, для которых выполняется требование, к общему количеству датчиков массового расхода воздуха системы подготовки и подачи воздуха водородных топливных элементов, применяемых в автотранспортном средстве, и округляется до целочисленных значений): изготовление первичных преобразователей, корпусирование (при наличии) (5 баллов) блок контроля батареи водородных топливных элементов: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (20 баллов); использование российских печатных плат (20 баллов); разработка программного обеспечения, закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (30 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (20 баллов) датчики системы контроля батареи водородных топливных элементов (датчики давления, датчики температуры) (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества датчиков системы контроля батареи водородных топливных элементов, применяемых в автотранспортном средстве, для которых выполняется требование, к общему количеству датчиков системы контроля батареи водородных топливных элементов, применяемых в автотранспортном средстве, и округляется до целочисленных значений): изготовление первичных преобразователей, корпусирование (при наличии) (5 баллов)

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		блок управления баками водорода и связи с заправочной станцией: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения, закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (20 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов) датчики системы управления баками водорода и связи с заправочной станцией (датчики давления, датчики температуры) (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества датчиков системы управления баками водорода и связи с заправочной станцией, применяемых в автотранспортном средстве, для которых выполняется требование, к общему количеству датчиков системы управления баками водорода и связи с заправочной станцией, применяемых в автотранспортном средстве, и округляется до целочисленных значений): изготовление первичных преобразователей, корпусирование (при наличии) (5 баллов) блок управления системы контроля утечки водорода: процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (40 баллов) датчики системы контроля утечки водорода (датчики концентрации) (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества датчиков системы контроля утечки водорода, применяемых в автотранспортном средстве, для которых выполняется требование, к общему количеству датчиков системы контроля утечки водорода, применяемых в автотранспортном

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		средстве, и округляется до целочисленных значений): изготовление первичных преобразователей, корпусирование (при наличии) (10 баллов) преобразователь электроэнергии (от водородного топливного элемента к тяговой батарее): штамповка (литье) деталей корпуса (20 баллов); разработка программного обеспечения и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (50 баллов) датчики системы преобразования электроэнергии (от водородного топливного элемента к тяговой батарее) (датчики тока и напряжения, датчики температуры) (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества датчиков системы преобразования электроэнергии, применяемых в автотранспортном средстве, для которых выполняется требование, к общему количеству датчиков системы преобразования электроэнергии, применяемых в автотранспортном средстве, и округляется до целочисленных значений): изготовление первичных преобразователей, корпусирование (при наличии) (5 баллов) силовые контакторы для высоковольтной системы для автотранспортных средств с гибридной силовой установкой и автотранспортных средств с электрической силовой установкой: изготовление, сборка и проведение контрольных испытаний силовых контакторов (20 баллов) баллоны для водородного топлива: изготовление (штамповка, намотка композитных материалов и другие формообразующие операции) корпуса, включая лейнер (35 баллов); использование российского сырья - не менее 80 процентов общей массы изделия (50 баллов) клапан высокого давления (ограничительный клапан) системы хранения водорода: использование заготовок корпусных деталей российского производства (10 баллов); использование российских электрических и электронных компонентов (10 баллов);

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов (10 баллов) заправочное устройство системы хранения водорода: использование заготовок корпусных деталей российского производства (10 баллов); использование российских электрических и электронных компонентов (10 баллов); механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов (10 баллов) научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем расходов на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации, составляет 400 баллов за каждый 1 процент расходов на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы от объема выручки) рама (элемент несущей конструкции транспортного средства, к которому разъемными соединениями крепятся кабина, платформа, энергоустановка, элементы шасси и другие компоненты): выполнение сборочных операций (сварки, и (или) клепки, и (или) болтовых соединений) (15 баллов); штамповка, литье, профилирование, гибка (требование распространяется на операции, которые применимы при изготовлении конкретного изделия) - процент общей массы рамы, в том числе поперечин, кронштейнов, - не менее 90 процентов (30 баллов); выполнение одного из следующих условий: использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 60 процентов общей массы рамы (40 баллов); использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 90 процентов общей массы рамы (60 баллов) подрамники (силовая конструкция, к которой крепятся отдельные узлы и агрегаты транспортного средства (силовой агрегат, детали подвески, элементы трансмиссии) и которая связана с несущей системой разъемными соединениями) (за исключением съемных поперечин рамы): выполнение сборочных операций (сварка, и

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		(или) клепка, и (или) болтовые соединения переднего подрамника или механическая обработка литого переднего подрамника (15 баллов); выполнение сборочных операций (сварка, и (или) клепка, и (или) болтовые соединения) заднего подрамника или механическая обработка литого заднего подрамника (10 баллов); штамповка не менее 65 процентов общей массы переднего подрамника или литье (25 баллов); штамповка не менее 65 процентов общей массы заднего подрамника или литье (15 баллов); выполнение одного из следующих условий: использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 65 процентов общей массы переднего подрамника (5 баллов); использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 80 процентов общей массы переднего подрамника (10 баллов); выполнение одного из следующих условий: использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 65 процентов общей массы заднего подрамника (5 баллов); использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 80 процентов общей массы заднего подрамника (10 баллов) экстерьер (полимерные и полимерно-композиционные изделия): изготовление бамперов (основное изделие, без хромированных деталей), фасонных масок автобусов (20 баллов); изготовление спойлеров, обтекателей, наружных панелей (включая навесные элементы кузова, в том числе наружные панели автобусов, кроме фасонных масок) - не менее 85 процентов общей массы данных деталей (20 баллов); использование российского полимерного сырья (при производстве бамперов, фасонных масок автобусов) не менее 50 процентов общей массы неокрашенных изделий (15 баллов); использование российского полимерного сырья (при производстве спойлеров, обтекателей, наружных панелей, включая навесные элементы кузова, в том числе наружные панели автобусов, кроме фасонных масок) - не менее 50 процентов общей массы неокрашенных изделий (10 баллов) рулевой механизм:

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		изготовление корпусных деталей рулевого механизма (литье, ковка, штамповка, механическая обработка) (60 баллов); механическая обработка и использование заготовок российского производства рейки рулевого механизма (60 баллов); механическая обработка и использование заготовок российского производства шестерни рулевого механизма (50 баллов); механическая обработка и использование заготовок российского производства вала сошки с зубчатым сектором (50 баллов); механическая обработка и использование заготовок российского производства винта рулевого механизма (60 баллов); механическая обработка и использование заготовок российского производства деталей шариковой гайки (корпус, тела качения) (70 баллов); выполнение требований (в части прав на конструкторскую и технологическую документацию) и технологических операций (условий) в соответствии с разделом III настоящего приложения применительно к продукции "Подшипники шариковые или роликовые" в объеме, достаточном для достижения указанного в примечании 16 к настоящему приложению значения процентных показателей от максимально возможного количества баллов для конкретной модели подшипников рулевого механизма (20 баллов); выполнение формообразующих операций чехлов, пыльников рулевого механизма, применение российского сырья для производства чехлов, пыльников (без учета металлических деталей) (5 баллов) рулевая колонка: механическая обработка и использование металла российского производства для валов и труб рулевой колонки (5 баллов); формообразование корпусных деталей рулевой колонки (10 баллов); механическая обработка и использование заготовок российского производства крестовин шарнира вала рулевой колонки (5 баллов); механическая обработка и использование заготовок российского производства вилок шарниров рулевой колонки (5 баллов); формообразование металлических и

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		полимерных деталей для регулировки и блокировки рулевой колонки (20 баллов) усилители рулевого управления: механическая обработка, нанесение покрытий на рабочие поверхности деталей гидроцилиндра (втулка, поршень) усилителя рулевого механизма (15 баллов); использование заготовок деталей гидроцилиндра (втулка, поршень) усилителя рулевого механизма российского производства (15 баллов); применение российского сырья и материалов для уплотняющих элементов гидроцилиндра усилителя рулевого механизма (10 баллов); механическая обработка и изготовление заготовок корпуса, рабочих колес насоса усилителя рулевого механизма (15 баллов); использование при производстве рукавов высокого давления усилителя рулевого механизма, фитингов, быстроразъемных соединений, коннекторов, шлангов российского производства, сборка и проведение контрольных испытаний рукавов высокого давления усилителя рулевого механизма (15 баллов) обработка картерных и корпусных деталей, изготовление ротора и статора (штамповка пакета магнитопровода, механическая обработка вала и корпуса, намотка катушек), применение магнитов российского производства электродвигателя усилителя рулевого механизма (15 баллов); механическая обработка и использование заготовок российского производства приводной и ведомой шестерен (шкивов) привода усилителя рулевого механизма (5 баллов); выполнение формообразующих операций ремня электроусилителя рулевого механизма (15 баллов); применение материалов российского производства (армирующие материалы, резиновые смеси, клей) ремня электроусилителя рулевого механизма (5 баллов) поворотные кулаки: механическая обработка поворотных кулаков (5 баллов); использование заготовок поворотных кулаков российского производства (10 баллов)

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		элементы тормозных механизмов передних осей или мостов: изготовление (литье и механическая обработка) тормозных дисков (или барабанов) передних осей или мостов (10 баллов); изготовление фрикционных накладок для колодок тормозных дисков (или барабанов) передних осей или мостов (приготовление фрикционной композиции, изготовление заготовок, механическая обработка, проведение контрольных испытаний) (5 баллов); тормозные механизмы передних осей или мостов (пневматические, дисковые): литье, ковка, механическая обработка скобы, суппорта (20 баллов); изготовление заготовок и механическая обработка штоков тормозных камер, штамповка корпусных деталей тормозных камер (10 баллов); литье или ковка и механическая обработка рычага дискового тормоза (5 баллов) тормозные механизмы передних осей или мостов пневматические (барабанные, клиновые): литье, ковка, штамповка, механическая обработка суппорта (5 баллов); литье, ковка, механическая обработка корпуса клинового разжимного механизма (5 баллов); ковка, механическая обработка клина клинового разжимного механизма (5 баллов); формообразующие операции изготовления заготовок, механическая обработка торцевых регулировочных винтов клинового разжимного механизма (10 баллов); изготовление заготовок, механическая обработка штоков тормозных камер, штамповка корпусных деталей тормозных камер (10 баллов) тормозные механизмы передних осей или мостов пневматические (барабанные, кулачковые): литье, ковка, штамповка, механическая обработка суппорта (5 баллов); ковка, механическая обработка разжимного кулака кулачкового разжимного механизма (10 баллов); применение регулировочного устройства (рычага) российского производства для кулачкового разжимного механизма (10 баллов); изготовление заготовок, механическая обработка штоков тормозных камер, штамповка корпусных

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		деталей тормозных камер (10 баллов) тормозные механизмы передних осей или мостов (гидравлические, дисковые): литье, ковка, механическая обработка скобы, суппорта (20 баллов); изготовление (литье, экструзия, механическая обработка) поршня (15 баллов) тормозные механизмы передних осей или мостов (гидравлические барабанные): литье, ковка, штамповка, механическая обработка суппорта (10 баллов); литье, ковка, механическая обработка корпуса рабочего тормозного цилиндра, поршня (15 баллов); применение регулировочного устройства российского производства (10 баллов) элементы тормозных механизмов задних осей или мостов: изготовление (литье и механическая обработка) тормозных дисков (или барабанов) задних осей или мостов (10 баллов); изготовление фрикционных накладок для колодок тормозных дисков (или барабанов) задних осей или мостов (приготовление фрикционной композиции, изготовление заготовок, механическая обработка, проведение контрольных испытаний) (5 баллов) тормозные механизмы задних осей или мостов (пневматические, дисковые): литье, ковка, механическая обработка скобы, суппорта (20 баллов); изготовление заготовок и механическая обработка штоков тормозных камер, штамповка корпусных деталей тормозных камер (10 баллов); литье или ковка и механическая обработка рычага дискового тормоза (5 баллов) тормозные механизмы задних осей или мостов (пневматические, барабанные (клиновые): литье, ковка, штамповка, механическая обработка суппорта (5 баллов); литье, ковка, механическая обработка корпуса клинового разжимного механизма (5 баллов); ковка, механическая обработка клина клинового разжимного механизма (5 баллов); формообразующие операции изготовления

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		заготовок, механическая обработка торцевых регулировочных винтов клинового разжимного механизма (10 баллов); изготовление заготовок, механическая обработка штоков тормозных камер, штамповка корпусных деталей тормозных камер (10 баллов) тормозные механизмы задних осей или мостов (пневматические, барабанные (кулачковые): литье, ковка, штамповка, механическая обработка суппорта (5 баллов); ковка, механическая обработка разжимного кулака кулачкового разжимного механизма (10 баллов); применение регулировочного устройства (рычага) российского производства для кулачкового разжимного механизма (10 баллов); изготовление заготовок, механическая обработка штоков тормозных камер, штамповка корпусных деталей тормозных камер (10 баллов) тормозные механизмы задних осей или мостов (гидравлические, дисковые): литье, ковка, механическая обработка скобы, суппорта (20 баллов); изготовление (литье, экструзия, механическая обработка) поршня (15 баллов); тормозные механизмы задних осей или мостов (гидравлические, барабанные): литье, ковка, штамповка, механическая обработка суппорта (10 баллов); литье, ковка, механическая обработка корпуса рабочего тормозного цилиндра, поршня (15 баллов); применение регулировочного устройства российского производства (10 баллов) компоненты тормозной системы: механическая обработка и изготовление заготовок деталей вакуумного усилителя (корпус, мембрана, следящий клапан) (35 баллов); механическая обработка и изготовление заготовок деталей главного тормозного цилиндра (корпус, поршень) (35 баллов); изготовление (экструзия или прокатка, волочение, формовка) металлических и полимерных трубок тормозной системы (трубопроводы тормозной системы (кроме тормозных шлангов), трубки вакуумного или гидравлического усилителя) (5 баллов); использование для тормозных шлангов рукавов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		высокого давления российского производства (5 баллов); изготовление (штамповка, литьевое формование, механическая обработка) фитингов, коннекторов и быстроразъемных соединений металлических и полимерных трубок тормозной системы (5 баллов); изготовление (штамповка, литьевое формование, механическая обработка) фитингов, коннекторов и быстроразъемных соединений шлангов тормозной системы (5 баллов) воздушный компрессор пневматической тормозной системы: изготовление заготовок и механическая обработка корпуса, картера воздушного компрессора пневматической тормозной системы (5 баллов); изготовление заготовок и механическая обработка коленчатого вала воздушного компрессора пневматической тормозной системы (5 баллов); изготовление заготовок и механическая обработка клапанов воздушного компрессора пневматической тормозной системы (10 баллов) подвеска или пневмоподвеска: формообразующие операции изготовления рычагов передней подвески (литье, ковка, штамповка, сварка и другие формообразующие операции), включая реактивные тяги (10 баллов); формообразующие операции изготовления рычагов задней подвески (литье, ковка, штамповка, сварка и другие формообразующие операции), включая заднюю балку, реактивные тяги (10 баллов); формообразующие операции изготовления пружин (за исключением корректирующих пружин), рессор передней подвески, применение российского металла (10 баллов); формообразующие операции изготовления пружин (за исключением корректирующих пружин), рессор задней подвески, применение российского металла (10 баллов); изготовление (гибка, штамповка) и проведение контрольных испытаний штанг стабилизаторов поперечной устойчивости (15 баллов); изготовление (гибка, штамповка) и проведение контрольных испытаний стоек стабилизаторов поперечной устойчивости (5 баллов); изготовление, сборка и проведение контрольных

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		испытаний пневматических упругих элементов (20 баллов); изготовление шарового пальца и корпуса (механическая обработка) и проведение контрольных испытаний шаровых шарниров подвески (5 баллов); изготовление (формообразующие операции и вулканизация резиновых деталей) и проведение контрольных испытаний сайлентблоков рычагов и рессор подвески (5 баллов); выполнение формообразующих операций опор амортизаторов (5 баллов); применение российского сырья для производства упругих элементов опор амортизаторов (5 баллов) амортизаторы подвески (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества амортизаторов, для которых выполняется требование, к общему количеству амортизаторов, применяемых в автотранспортном средстве, и округляется до целочисленных значений в меньшую сторону): механическая, термическая и гальваническая обработка штоков амортизаторов (10 баллов); механическая обработка корпусных деталей амортизаторов (5 баллов) мосты и редукторы мостов: сборка и проведение контрольных испытаний (для автомобилей грузовых и автобусов с каркасным кузовом - 15 баллов, кроме автомобилей грузовых и автобусов с каркасным кузовом - 10 баллов); обработка картерных деталей (для автомобилей грузовых и автобусов с каркасным кузовом - 55 баллов, кроме автомобилей грузовых и автобусов с каркасным кузовом - 40 баллов); обработка валов и шестерен (для автомобилей грузовых и автобусов с каркасным кузовом - 180 баллов, кроме автомобилей грузовых и автобусов с каркасным кузовом - 50 баллов); выполнение формообразующих операций, применение российского сырья для уплотнений входных и выходных валов мостов (10 баллов) раздаточная коробка: сборка и проведение контрольных испытаний (10 баллов); механическая обработка и термообработка

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		деталей корпусной (картерной) группы, использование заготовок деталей корпусной (картерной) группы российского производства (отливка) (для автомобилей грузовых и автобусов - 40 баллов, кроме автомобилей грузовых и автобусов - 25 баллов); механическая обработка и термообработка валов и шестерен, использование заготовок валов и шестерен российского производства (для автомобилей грузовых и автобусов - 90 баллов, кроме автомобилей грузовых и автобусов - 65 баллов); выполнение формообразующих операций, применение российского сырья для уплотнений входных и выходных валов раздаточной коробки (10 баллов); использование управляющих электроприводов раздаточной коробки российского производства: намотка, изготовление магнитопровода электропривода из российского металла, использование российских проводов (для электромагнитного привода), формообразующие операции активных элементов, корпусирование (для пьезоэлектрического привода) (10 баллов) валы приводные, включая шарниры равных угловых скоростей: сварка шлицевых наконечников, валов и корпусов шарниров равных угловых скоростей, сборка, балансировка и проведение контрольных испытаний приводных валов (10 баллов); изготовление (ковка, механическая и термическая обработка) вилок, шлицевых наконечников, шарниров равных (корпус, обойма, сепаратор, трипод) или неравных угловых скоростей из российского металла (50 баллов); изготовление заготовок валов (труб) из российского металла (20 баллов); выполнение формообразующих операций чехлов приводных валов, применение российского сырья для производства чехлов приводных валов (без учета металлических деталей) (10 баллов); механическая и термическая обработка тел качения, роликов шарнира равных угловых скоростей (25 баллов); механическая и термическая обработка тел качения подшипников шарнира равных угловых скоростей (5 баллов)

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		передачи карданные, включая шарниры неравных и равных угловых скоростей: сварка вилок (шлицевых наконечников, корпуса шарнира равных угловых скоростей) с валами, сборка, балансировка, проведение контрольных испытаний карданных передач (валов) (10 баллов); изготовление (ковка, механическая и термическая (если применимо) обработка) вилок, шлицевых наконечников, шарниров равных (корпус, обойма, сепаратор, трипода, крестовина) или неравных угловых скоростей из российского металла (50 баллов); изготовление заготовок валов (труб) из российского металла (20 баллов); выполнение формообразующих операций чехлов карданных передач, применение российского сырья для производства чехлов карданных передач (без учета металлических деталей) (10 баллов); механическая и термическая обработка тел качения, роликов шарнира равных угловых скоростей (25 баллов); выполнение требований (в части прав на конструкторскую и технологическую документацию) и технологических операций (условий) в соответствии с разделом III настоящего приложения применительно к продукции "Подшипники шариковые или роликовые" в объеме, достаточном для достижения указанных в примечании 16 к настоящему приложению значений процентных показателей от максимально возможного количества баллов для конкретной модели подшипников карданных передач (10 баллов) подшипники ступичные (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества подшипников ступичных, для которых выполняется требование, к общему количеству подшипников ступичных, применяемых в автотранспортном средстве, и округляется до целочисленных значений в меньшую сторону): выполнение требований в части прав на конструкторскую и технологическую документацию в соответствии с разделом III настоящего приложения применительно к продукции "Подшипники шариковые или роликовые" (20 баллов);

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		выполнение технологических операций (условий) в соответствии с разделом III настоящего приложения применительно к продукции "Подшипники шариковые или роликовые" в объеме, достаточном для достижения указанных в примечании 16 к настоящему приложению значений процентных показателей от максимально возможного количества баллов для конкретной модели подшипников шариковых или роликовых (30 баллов) колеса (колесные диски), кроме запасного колеса (использование российского металла (включая алюминий при наличии), - не менее 80 процентов общей массы компонента (10 баллов) шины (кроме шин уменьшенной размерности, применяемых в запасном колесе) (выполнение требований, установленных в примечании 7 к настоящему приложению применительно к соответствующей продукции (10 баллов) опоры крепления кузова (кабины) к раме: выполнение формообразующих операций опор крепления кузова (кабины) к раме (5 баллов); применение российского сырья для производства упругих элементов опор крепления кузова (кабины) к раме (5 баллов) преобразователь электроэнергии от тяговой аккумуляторной батареи к тяговому электродвигателю, электромашине гибридного двигателя (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания): сборка и проведение контрольных испытаний (40 баллов); штамповка (литье) деталей корпуса (30 баллов); поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества плат, для которых выполняется требование, к общему количеству плат, применяемых в преобразователе электроэнергии от тяговой аккумуляторной батареи к тяговому электродвигателю, электромашине гибридного двигателя, и округляется до целочисленных значений) (30 баллов); использование российских печатных плат

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		(количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества плат, для которых выполняется требование, к общему количеству плат, применяемых в преобразователе электроэнергии от тяговой аккумуляторной батареи к тяговому электродвигателю, электромашине гибридного двигателя, и округляется до целочисленных значений) (50 баллов); использование российских микросхем (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества микросхем, для которых выполняется требование, к общему количеству микросхем, применяемых в преобразователе электроэнергии от тяговой аккумуляторной батареи к тяговому электродвигателю, и округляется до целочисленных значений) (50 баллов); использование силовых модулей, произведенных на территории Российской Федерации (150 баллов); разработка программного обеспечения и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (100 баллов) датчики системы преобразования электроэнергии от тяговой аккумуляторной батареи к тяговому электродвигателю, электромашине гибридного двигателя (датчики тока, датчики температуры) (далее - датчик системы преобразования электроэнергии) (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества датчиков системы преобразования электроэнергии, применяемых в автотранспортном средстве, для которых выполняется требование, к общему количеству датчиков системы преобразования электроэнергии, применяемых в автотранспортном средстве, и округляется до целочисленных значений): изготовление первичных преобразователей, корпусирование (при наличии) (15 баллов) преобразователи электроэнергии для питания бортовой сети (для автотранспортных средств с гибридной силовой установкой и автотранспортных средств с электрической

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		силовой установкой): сборка и проведение контрольных испытаний (5 баллов); штамповка (литье) деталей корпуса (10 баллов); поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества плат, для которых выполняется требование, к общему количеству плат, применяемых в преобразователе электроэнергии для питания бортовой сети, и округляется до целочисленных значений) (15 баллов); использование российских печатных плат (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества плат, для которых выполняется требование, к общему количеству плат, применяемых в преобразователе электроэнергии для питания бортовой сети, и округляется до целочисленных значений) (20 баллов); использование российских микросхем (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества микросхем, для которых выполняется требование, к общему количеству микросхем, применяемых в преобразователе электроэнергии для питания бортовой сети, и округляется до целочисленных значений) (20 баллов); использование силовых модулей, произведенных на территории Российской Федерации (20 баллов); разработка программного обеспечения и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (30 баллов) датчики системы преобразования электроэнергии для питания бортовой сети (датчики тока, датчики напряжения) (далее - датчики преобразования электроэнергии для бортовой сети) (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества датчиков преобразования электроэнергии для бортовой сети, применяемых в автотранспортном средстве, для которых выполняется требование, к общему количеству

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		датчиков преобразования электроэнергии для бортовой сети, применяемых в автотранспортном средстве, и округляется до целочисленных значений): изготовление первичных преобразователей, корпусирование (при наличии) (для автотранспортных средств с гибридной силовой установкой и автотранспортных средств с электрической силовой установкой) (15 баллов) бортовое зарядное устройство (для автотранспортных средств с гибридной силовой установкой и автотранспортных средств с электрической силовой установкой): сборка и проведение контрольных испытаний (5 баллов); штамповка (литье) деталей корпуса (10 баллов); поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества плат, для которых выполняется требование, к общему количеству плат, применяемых в бортовом зарядном устройстве, и округляется до целочисленных значений) (15 баллов); использование российских печатных плат (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества плат, для которых выполняется требование, к общему количеству плат, применяемых в бортовом зарядном устройстве, и округляется до целочисленных значений) (20 баллов); использование российских микросхем (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества микросхем, для которых выполняется требование, к общему количеству микросхем, применяемых в бортовом зарядном устройстве, и округляется до целочисленных значений) (20 баллов); использование силовых модулей, произведенных на территории Российской Федерации (20 баллов); разработка программного обеспечения и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (30 баллов) топливный бак (кроме электромобилей): изготовление деталей корпуса (штамповка, и

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		(или) литье, и (или) выдувное формование) (10 баллов); использование российского сырья - не менее 30 процентов общей массы изделия (15 баллов) баллоны для компримированного природного газа (кроме электромобилей): изготовление лейнера (корпуса) (35 баллов); использование российского сырья - не менее 80 процентов общей массы изделия (50 баллов) криогенные баки для сжиженного природного газа (кроме электромобилей): изготовление внутреннего цилиндра, наружного корпуса, арматуры бака (35 баллов); использование российского сырья - не менее 80 процентов общей массы изделия (50 баллов) оборудование для питания двигателя (кроме электромобилей): топливная аппаратура низкого давления для бензиновых двигателей (впрыск топлива во впускной трубопровод): изготовление (формообразующие операции, механическая и термообработка) корпуса форсунки (25 баллов); изготовление (механическая и термообработка, использование российских заготовок) направляющей, иглы и корпуса распылителя форсунки (50 баллов); изготовление (формообразующие операции, механическая и термообработка, пайка, сварка) топливного аккумулятора (25 баллов); использование управляющего электропривода форсунок российского производства: намотка, изготовление магнитопровода электропривода из российского металла, использование российских проводов (для электромагнитного привода), формообразующие операции активных элементов, корпусирование (для пьезоэлектрического привода) (10 баллов) топливная аппаратура высокого давления для бензиновых двигателей (непосредственный впрыск топлива в цилиндр): изготовление (механическая и термообработка, использование российских заготовок) корпуса и вала (при наличии) топливного насоса высокого давления, изготовление (механическая и термообработка, использование российских заготовок) плунжера, втулки, нагнетательного

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		клапана топливного насоса высокого давления (50 баллов); изготовление (формообразующие операции, механическая и термообработка) корпуса форсунки (15 баллов); изготовление (механическая и термообработка, использование российских заготовок) направляющей, иглы и корпуса распылителя форсунки (25 баллов); изготовление (формообразующие операции, механическая и термообработка, пайка, сварка) топливного аккумулятора (10 баллов); механическая и термообработка фильтра, изготовление заготовки фильтра форсунки (5 баллов); использование управляющего электропривода форсунок российского производства: намотка, изготовление магнитопровода электропривода из российского металла, использование российских проводов (для электромагнитного привода), формообразующие операции активных элементов, корпусирование (для пьезоэлектрического привода) (10 баллов); топливная аппаратура для дизельных двигателей: изготовление (механическая и термообработка, использование российских заготовок) корпуса и вала топливного насоса высокого давления, изготовление (механическая и термообработка, использование российских заготовок) плунжера, втулки, впускного нагнетательного клапана топливного насоса высокого давления (50 баллов); изготовление заготовок, механическая и термообработка толкателей топливного насоса высокого давления (5 баллов); изготовление (формообразующие операции, механическая и термообработка) корпуса форсунки, изготовление (механическая и термообработка, использование российских заготовок) направляющей управляющего клапана, седла управляющего клапана, запорного элемента, мультипликатора, втулки мультипликатора, иглы и корпуса распылителя форсунки (50 баллов); механическая и термообработка фильтра, изготовление заготовки фильтра форсунки (5 баллов); использование управляющего электропривода форсунок российского производства: намотка,

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		изготовление магнитопровода электропривода из российского металла, использование российских проводов (для электромагнитного привода), формообразующие операции активных элементов, корпусирование (для пьезоэлектрического привода) (10 баллов); изготовление (формообразующие операции, механическая и термообработка, пайка, сварка) топливного аккумулятора (20 баллов); изготовление (формообразующие операции запорных элементов, гибка, механическая и термообработка) топливопроводов высокого давления (20 баллов) топливная аппаратура для газовых двигателей: применение форсунок и редуктора российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса форсунки и компонентов редуктора российского производства, механическая и термообработка) (300 баллов) топливоподающий (топливоподкачивающий) модуль низкого давления: штамповка, литьевое формование корпуса и крышки, сборка и проведение контрольных испытаний топливоподающего (топливоподкачивающего) модуля низкого давления (10 баллов); изготовление ротора и статора (штамповка пакета магнитопровода, механическая обработка вала и корпуса, намотка катушек) электродвигателя топливоподающего насоса (25 баллов); формообразующие операции изготовления насосной части (корпусные детали и рабочее колесо) топливоподающего насоса (25 баллов) топливопроводы и фитинги топливоподающей системы: изготовление (экструзия или прокатка, волочение, формовка) топливопроводов низкого давления, включая паропровод (10 баллов); изготовление (штамповка, литьевое формование, механическая обработка) фитингов, коннекторов и быстроразъемных соединений топливопроводов низкого давления, включая паропровод (10 баллов) турбокомпрессор (кроме электромобилей):

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		сборка, включая установку вала ротора, рабочих колес, балансировку и проведение контрольных испытаний (10 баллов); механическая и термическая обработка корпусных деталей (10 баллов); механическая и термическая обработка рабочих колес, вала ротора (30 баллов); использование заготовок корпусных деталей российского производства (10 баллов); использование заготовок рабочих колес, вала ротора российского производства (30 баллов); сборка (включая монтаж исполнительного преобразующего механизма, тяг) клапана турбокомпрессора, механическая обработка тяг, запорной арматуры, преобразующего механизма (при наличии), корпуса клапана турбокомпрессора, использование российских заготовок корпуса и запорной арматуры клапана турбокомпрессора (15 баллов); использование заготовок и механическая обработка поворотной пластины, лопаток, тяг, осей, кулачков системы поворота лопаток соплового аппарата турбокомпрессора (15 баллов); использование управляющего электропривода клапана российского производства: намотка, изготовление магнитопровода электропривода из российского металла, использование российских проводов (для электромагнитного привода), формообразующие операции активных элементов, корпусирование (для пьезоэлектрического привода) (15 баллов) система выпуска отработавших газов, включая системы нейтрализации (кроме электромобилей): сварка и сборка системы выпуска отработавших газов, гибка труб (5 баллов); сборка и сварка глушителя (переднего, центрального и заднего, за исключением нейтрализатора) (10 баллов); изготовление (штамповка, гибка) деталей глушителя (переднего, центрального и заднего, за исключением нейтрализатора) (10 баллов); использование российского металла для глушителя и труб системы выпуска отработавших газов (10 баллов); формообразующие операции, использование российского сырья при производстве металлического рабочего элемента сажевого

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		фильтра (15 баллов); экструзия и другие формообразующие операции, использование российского сырья при производстве керамического рабочего элемента сажевого фильтра (20 баллов) нейтрализатор (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества нейтрализаторов, для которых выполняется требование, к общему количеству нейтрализаторов, применяемых в автотранспортном средстве, и округляется до целочисленных значений): сборка нейтрализаторов (10 баллов); нанесение покрытий на поверхность металлических блоков в качестве катализатора (40 баллов); нанесение покрытий на поверхность керамических блоков в качестве катализатора (70 баллов); профилирование, использование российского сырья при производстве металлического рабочего элемента нейтрализатора (25 баллов); экструзия, использование российского сырья при производстве керамического рабочего элемента нейтрализатора (40 баллов) система рециркуляции отработавших газов: сборка (включая монтаж исполнительного преобразующего механизма, тяг) клапана рециркуляции отработавших газов, механическая обработка тяг, запорной арматуры, преобразующего механизма (при наличии), корпуса клапана рециркуляции отработавших газов, изготовление заготовок корпуса и запорной арматуры клапана рециркуляции отработавших газов (20 баллов); сборка, сварка теплообменника охладителя перепускных газов, механическая обработка и изготовление заготовок корпуса охладителя перепускных отработавших газов (10 баллов) система селективного каталитического восстановления: изготовление деталей корпуса (штамповка, и (или) литье, и (или) выдувное формование), использование российского сырья при производстве бака системы селективного каталитического восстановления (10 баллов); штамповка, экструзия и другие

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		формообразующие операции трубопроводов системы селективного каталитического восстановления (5 баллов); механическая обработка и изготовление заготовок корпуса и рабочих колес насоса системы селективного каталитического восстановления (15 баллов); механическая обработка и изготовление заготовок корпуса и запорной арматуры блока дозировки системы селективного каталитического восстановления (10 баллов) радиаторы системы охлаждения двигателя, батареи водородных топливных элементов (механический тип): резка, гибка трубок, гибка ребер охлаждения (5 баллов); использование российского металла (включая алюминий при наличии в конструкции) - не менее 80 процентов общей массы радиатора (5 баллов) радиаторы системы охлаждения двигателя, батареи водородных топливных элементов (паяный тип): раскрой пластин, гибка ребер охлаждения (10 баллов); использование российского металла (включая алюминий при наличии в конструкции) - не менее 80 процентов общей массы радиатора (5 баллов) охладители наддувочного воздуха впускной системы двигателя: изготовление деталей (ребер охлаждения, пластин или трубок) (5 баллов); использование российского металла (включая алюминий при наличии в конструкции) - не менее 80 процентов общей массы охладителя наддувочного воздуха (5 баллов) трубки системы охлаждения двигателя, батареи топливных элементов: формовка трубок (патрубков) системы охлаждения (алюминиевых, стальных, из полимерных или полимерно-композиционных материалов), использование заготовок трубок (патрубков) российского производства (5 баллов) радиатор кондиционера (конденсатор): раскрой пластин, гибка ребер охлаждения (10 баллов);

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		использование российского цветного металла (включая алюминий при наличии в конструкции) - не менее 80 процентов общей массы радиатора кондиционера (теплообменника) (5 баллов) привод газораспределительного механизма (кроме электромобилей): выполнение формообразующих операций цепи (штамповка, механическая обработка) или ремня газораспределительного механизма (20 баллов); применение материалов российского производства (металл, армирующие материалы, резиновые смеси, клей) для цепи или ремня газораспределительного механизма (20 баллов); комплект шестерен, шкивов, звездочек привода газораспределительного механизма: механическая обработка и термообработка, использование заготовок российского производства (20 баллов); механическая обработка и использование российских заготовок корпуса и ролика натяжителя ремня привода газораспределительного механизма (30 баллов); механическая обработка и использование российских заготовок корпуса успокоителя, башмака натяжителя, механизма натяжителя цепи (30 баллов) подвеска двигателя и коробки переключения передач: изготовление заготовок и механическая обработка корпусных деталей, сборка опоры (вулканизация при использовании) подвески двигателя и коробки переключения передач (10 баллов); использование российского сырья для производства упругих элементов подвески двигателя и коробки переключения передач (10 баллов) масляный насос: обработка основных деталей (корпус, рабочие колеса, валы) (10 баллов); использование заготовок корпуса, рабочих колес, валов российского производства (5 баллов); выполнение требований (в части прав на конструкторскую и технологическую документацию) и технологических операций (условий) в соответствии с разделом III настоящего приложения применительно к

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		продукции "Подшипники шариковые или роликовые" в объеме, достаточном для достижения указанных в примечании 16 к настоящему приложению значений процентных показателей от максимально возможного количества баллов для конкретной модели подшипников масляного насоса (10 баллов) насос охлаждающей жидкости: обработка основных деталей (корпус, рабочие колеса) (5 баллов); использование заготовок корпуса, рабочих колес российского производства (5 баллов); обработка валов, использование заготовок валов российского производства (5 баллов); выполнение формообразующих операций уплотнений насоса охлаждающей жидкости (10 баллов); применение российского сырья для уплотнений насоса охлаждающей жидкости (5 баллов); выполнение требований (в части прав на конструкторскую и технологическую документацию) и технологических операций (условий) в соответствии с разделом III настоящего приложения применительно к продукции "Подшипники шариковые или роликовые" в объеме, достаточном для достижения указанных в примечании 16 к настоящему приложению значений процентных показателей от максимально возможного количества баллов для конкретной модели подшипников насоса охлаждающей жидкости (15 баллов) подогреватели (отопители независимые воздушные и жидкостные автоматического действия, в том числе подогреватели предпусковые) (соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (20 баллов) приборы освещения и световой сигнализации электрические: применение российского сырья для корпуса, рассеивателя и отражателя фар головного света (5 баллов); изготовление (штамповка, литьевое

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		формование) разъемов (коннекторов) фар головного света (5 баллов); применение российского сырья для корпуса, рассеивателя и отражателя задних фонарей (5 баллов); изготовление (штамповка, литьевое формование) разъемов (коннекторов) задних фонарей (5 баллов); изготовление ротора и статора (штамповка пакета магнитопровода, механическая обработка вала и корпуса, намотка катушек) электродвигателя, изготовление корпусных деталей, заготовок валов и шестерен мотор-редуктора (формообразующие операции) электропривода корректора фар головного света и системы адаптивного освещения (15 баллов); штамповка (литье) деталей корпуса, сборка и проведение контрольных испытаний приборов освещения, кроме фар головного света и задних фонарей (освещение номерного знака, повторители указателей поворота, дополнительные стоп-сигналы, приборы освещения салона и багажного отделения, противотуманные фары) (5 баллов); штамповка или литьевое формование корпуса, рассеивателя и отражателя с нанесением металлизированного покрытия, сборка и проведение контрольных испытаний фар головного света (20 баллов); штамповка или литьевое формование корпуса, рассеивателя и отражателя с нанесением металлизированного покрытия, сборка и проведение контрольных испытаний фар головного света с использованием светодиодных или лазерных источников света (25 баллов); штамповка или литьевое формование корпуса и рассеивателя (за исключением отражателя), сборка и проведение контрольных испытаний задних фонарей (10 баллов); штамповка или литьевое формование корпуса и рассеивателя (за исключением отражателя), сборка и проведение контрольных испытаний задних фонарей с использованием светодиодных источников света (15 баллов) ремни приводные клиновые и поликлиновые: выполнение формообразующих операций ремней приводных клиновых и поликлиновых (20 баллов); применение материалов российского

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		производства (армирующие материалы, резиновые смеси, клей) для ремней приводных клиновых и поликлиновых (10 баллов); механическая обработка и использование российских заготовок корпуса и ролика натяжителя приводного ремня, изготовление заготовок корпуса и ролика натяжителя приводного ремня (25 баллов) сиденья, кроме дополнительных сидений, устанавливаемых опционально по заказу: пошив чехлов (5 баллов); изготовление мягких элементов (наполнителей) (5 баллов); сварка и сборка каркасов сидений (10 баллов); применение российских материалов для чехлов и обивки сидений (включая кожу, искусственную кожу и другие материалы) (10 баллов); использование российской стали и (или) алюминиевого сплава (5 баллов); изготовление (штамповка, механическая обработка и другие формообразующие операции) компонентов, обеспечивающих кинематику перемещения, фиксацию промежуточного положения и силовое взаимодействие механизма регулирования продольного положения сидений (5 баллов); изготовление (штамповка, механическая обработка и другие формообразующие операции) компонентов, обеспечивающих кинематику перемещения, фиксацию промежуточного положения и силовое взаимодействие механизмов регулирования угла наклона спинки сидений (5 баллов); изготовление (штамповка, механическая обработка и другие формообразующие операции) компонентов, обеспечивающих кинематику перемещения, фиксацию промежуточного положения и силовое взаимодействие механизмов регулирования высоты сидений (5 баллов) система вентиляции, отопления и кондиционирования воздуха: литьевое формование и сборка модуля системы вентиляции, отопления и кондиционирования воздуха (5 баллов); радиатор отопителя: раскрой пластин, гибка ребер охлаждения, использование российского цветного металла (включая алюминий при наличии в конструкции) - не менее 80 процентов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		общей массы радиатора отопителя (теплообменника) (5 баллов); испаритель кондиционера: раскрой пластин, гибка ребер охлаждения, использование российского цветного металла (включая алюминий при наличии в конструкции) - не менее 80 процентов общей массы испарителя кондиционера (теплообменника) (5 баллов); изготовление ротора и статора (штамповка пакета магнитопровода, механическая обработка вала и корпуса, намотка катушек) электродвигателя, изготовление корпусных деталей, заготовок валов и шестерен мотор-редуктора (формообразующие операции) электропривода заслонок модуля системы вентиляции, отопления и кондиционирования воздуха (5 баллов); компрессоры системы кондиционирования воздуха: механическая обработка корпусных деталей, использование заготовок корпусных деталей российского производства (20 баллов); изготовление заготовок и механическая обработка приводных валов, компонентов нагнетающей насосной части (косой шайбы, плунжеров, винтов, шестерен, спиралей, пластин, роторов) (50 баллов); изготовление ротора и статора (штамповка пакета магнитопровода, механическая обработка вала и корпуса, намотка катушек) электродвигателя компрессора системы кондиционирования воздуха (15 баллов) рулевое колесо: изготовление каркаса рулевого колеса (5 баллов); литье (пенозаливка) рулевого колеса (5 баллов); обивка рулевого колеса (5 баллов); применение российских материалов для обивки рулевого колеса (включая при использовании кожу и другие материалы) (5 баллов) компоненты интерьера (обивочные изделия и панель приборов): изготовление (формовка, литье) обивочных изделий обивки потолка и пола (5 баллов); изготовление (формовка, литье) обивочных изделий обивки дверей и стоек (5 баллов); изготовление литых полимерных деталей панели приборов (каркаса и обивочных накладок) (20 баллов);

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		изготовление литых корпусных полимерных деталей комбинации приборов, сборка комбинации приборов (5 баллов); применение российских материалов для обивки (обшивки) панели приборов и дверей (включая при использовании кожу и другие материалы) (10 баллов) электромеханические и электронные переключатели, манипуляторы, кнопочные группы: использование подрулевых переключателей российского производства (20 баллов); использование вращающихся устройств российского производства (20 баллов); использование блока кнопок на руле российского производства (20 баллов); использование блока кнопок управления стеклоподъемниками российского производства (10 баллов); использование блока кнопок управления климатом российского производства (20 баллов); использование блока кнопок управления мультимедиа российского производства (20 баллов); использование блока кнопок управления светотехникой российского производства (20 баллов) привод оборудования: изготовление ротора и статора (штамповка пакета магнитопровода, механическая обработка вала и корпуса, намотка катушек) электродвигателя, изготовление корпусных деталей, заготовок валов и шестерен мотор-редуктора (формообразующие операции) электропривода регулировки сидений (кроме дополнительных сидений, устанавливаемых опционально по заказу) (15 баллов); изготовление ротора и статора (штамповка пакета магнитопровода, механическая обработка вала и корпуса, намотка катушек) электродвигателя, изготовление корпусных деталей, заготовок валов и шестерен мотор-редуктора (формообразующие операции) электропривода зеркал (15 баллов); изготовление ротора и статора (штамповка пакета магнитопровода, механическая обработка вала и корпуса, намотка катушек) электродвигателя, изготовление корпусных деталей, заготовок валов и шестерен мотор-

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		редуктора (формообразующие операции) электропривода стеклоочистителя ветрового стекла (15 баллов); изготовление рычагов (формообразующие операции: штамповка, гибка; нанесение антикоррозионных покрытий) и щеток (формообразующие операции: вулканизация, экструзия) системы стеклоочистки ветрового стекла (5 баллов); изготовление ротора и статора (штамповка пакета магнитопровода, механическая обработка вала и корпуса, намотка катушек) электродвигателя, изготовление корпусных деталей, заготовок валов и шестерен мотор-редуктора (формообразующие операции) электропривода стеклоочистителя заднего стекла (15 баллов); изготовление ротора и статора (штамповка пакета магнитопровода, механическая обработка вала и корпуса, намотка катушек) электродвигателя, изготовление рабочих колес (формообразующие операции) электронасоса системы стеклоомыва (15 баллов); изготовление ротора и статора (штамповка пакета магнитопровода, механическая обработка вала и корпуса, намотка катушек) электродвигателя вентилятора радиатора системы охлаждения двигателя (15 баллов); формообразующие операции и использование российских материалов для крыльчатки вентилятора радиатора системы охлаждения двигателя (5 баллов); изготовление ротора и статора (штамповка пакета магнитопровода, механическая обработка вала и корпуса, намотка катушек) электродвигателя климатической установки, формообразующие операции и использование российских материалов для крыльчатки вентилятора климатической установки (15 баллов); изготовление ротора и статора (штамповка пакета магнитопровода, механическая обработка вала и корпуса, намотка катушек) электродвигателя, изготовление корпусных деталей, заготовок валов и шестерен мотор-редуктора (формообразующие операции) электрического привода открывания дверей, двери задка и (или) крышки багажника (15 баллов);

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		формообразующие операции штока и поршня пневмоцилиндра блока пневматического привода открывания дверей, двери задка и (или) крышки багажника (15 баллов); изготовление ротора и статора (штамповка пакета магнитопровода, механическая обработка вала и корпуса, намотка катушек) электродвигателя, изготовление корпусных деталей, заготовок валов и шестерен мотор-редуктора (формообразующие операции) стеклоподъемников электрических (15 баллов) ремни безопасности (кроме ремней безопасности для дополнительных сидений, устанавливаемых опционально по заказу) (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества ремней безопасности, для которых выполняется требование, к общему количеству ремней безопасности, применяемых в автотранспортном средстве, и округляется до целочисленных значений): ткачество и отделка лент для ремней безопасности (20 баллов); механическая обработка, литье и другие формообразующие операции корпуса инерционного механизма, преднатяжителя, храповика (15 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 30 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов) подушки безопасности (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества подушек безопасности, для которых выполняется требование, к общему количеству подушек безопасности, применяемых в автотранспортном средстве, и округляется до целочисленных значений): изготовление материалов (ткани, нетканые материалы) для подушек безопасности (75 баллов); сборка и проведение контрольных испытаний пиропатронов (75 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		30 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (90 баллов) зеркала наружные: изготовление деталей корпуса (штамповка и (или) литье) (5 баллов); использование зеркального элемента российского производства (5 баллов); ручки, дверные петли, замки, ограничители навесных узлов кузова: сборка и проведение контрольных испытаний внутренних дверных ручек (с механизмом открывания), соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов); сборка и проведение контрольных испытаний наружных дверных ручек (с механизмом открывания), соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов); сборка и проведение контрольных испытаний замков открывания боковых дверей, соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов); изготовление и проведение контрольных испытаний дверных петель, соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов); сборка и проведение контрольных испытаний замка капота, двери задка и (или) крышки багажника, соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов); изготовление ограничителей навесных узлов кузова, соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов) приборы управления рулевой системой (электронный блок управления рулевой системой): (до 31 июля 2024 г.) поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов); (с 1 августа 2024 г.) достижение суммарного количества баллов в соответствии с разделом IX настоящего приложения на уровне: от 200 баллов (включительно) до 205 баллов - при расчете баллов с 2024 года (27 баллов), с 2026 года (13 баллов), с 2028 года (10 баллов); от 205 баллов (включительно) до 210 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (28 баллов); от 210 баллов (включительно) до 215 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (30 баллов); от 215 баллов (включительно) до 225 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (31 балл); от 225 баллов (включительно) до 245 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (34

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		балла); от 245 баллов (включительно) (40 баллов) датчики рулевой системы (датчик угла поворота): изготовление первичных преобразователей, корпусирование (при наличии) (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества датчиков, применяемых в автотранспортном средстве, для которых выполняется требование, к общему количеству датчиков, применяемых в автотранспортном средстве, и округляется до целочисленных значений) (10 баллов) приборы управления системы пассивной безопасности (блок управления системой пассивной безопасности): (до 31 июля 2024 г.) поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов); (с 1 августа 2024 г.) достижение суммарного количества баллов в соответствии с разделом IX настоящего приложения на уровне: от 200 баллов (включительно) до 205 баллов - при расчете баллов с 2024 года (27 баллов), с 2026 года (13 баллов), с 2028 года (10 баллов); от 205 баллов (включительно) до 210 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (28 баллов); от 210 баллов (включительно) до 215 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (30 баллов); от 215 баллов (включительно) до 225 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (31 балл);

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		от 225 баллов (включительно) до 245 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (34 балла); от 245 баллов (включительно) (40 баллов) датчики системы пассивной безопасности (датчики удара, датчики фронтального замедления, датчики бокового замедления, датчики бокового давления, датчики наличия пассажиров): изготовление первичных преобразователей, корпусирование (при наличии) (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества датчиков, применяемых в автотранспортном средстве, для которых выполняется требование, к общему количеству датчиков, применяемых в автотранспортном средстве, и округляется до целочисленных значений) (10 баллов) приборы информационно-развлекательной системы, мультимедийная система: (до 31 июля 2024 г.) поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (25 баллов); использование российских печатных плат (40 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (25 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (40 баллов); (с 1 августа 2024 г.) достижение суммарного количества баллов в соответствии с разделом IX настоящего приложения на уровне: от 200 баллов (включительно) до 205 баллов - при расчете баллов с 2024 года (87 баллов), с 2026 года (43 балла), с 2028 года (33 балла); от 205 баллов (включительно) до 210 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (92 балла); от 210 баллов (включительно) до 215 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (96

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		баллов); от 215 баллов (включительно) до 225 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (101 балл); от 225 баллов, при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (111 баллов); от 245 баллов (130 баллов) датчики информационно-развлекательной системы, мультимедийной системы (микрофоны): изготовление первичных преобразователей, корпусирование (при наличии) (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества датчиков, применяемых в автотранспортном средстве, для которых выполняется требование, к общему количеству датчиков, применяемых в автотранспортном средстве, и округляется до целочисленных значений) (10 баллов) приборы управления подвеской автомобиля (блок управления, датчики): (до 31 июля 2024 г.) поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов); (с 1 августа 2024 г.) достижение суммарного количества баллов в соответствии с разделом IX настоящего приложения на уровне: от 200 баллов (включительно) до 205 баллов - при расчете с 2024 года (27 баллов), с 2026 года (13 баллов), с 2028 года (10 баллов); от 205 баллов (включительно) до 210 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (28 баллов); от 210 баллов (включительно) до 215 баллов -

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (30 баллов); от 215 баллов (включительно) до 225 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (31 балл); от 225 баллов (включительно) до 245 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (34 балла); от 245 баллов (включительно) (40 баллов) датчики системы управления подвеской (датчики давления, датчики высоты подвески): изготовление первичных преобразователей, корпусирование (при наличии) (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества датчиков, применяемых в автотранспортном средстве, для которых выполняется требование, к общему количеству датчиков, применяемых в автотранспортном средстве, и округляется до целочисленных значений) (10 баллов) приборы управления освещением: (до 31 июля 2024 г.) поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов); (с 1 августа 2024 г.) достижение суммарного количества баллов в соответствии с разделом IX настоящего приложения на уровне: от 200 баллов (включительно) до 205 баллов - при расчете с 2024 года (27 баллов), с 2026 года (13 баллов), с 2028 года (10 баллов); от 205 баллов (включительно) до 210 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (28 баллов);

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		от 210 баллов (включительно) до 215 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (30 баллов); от 215 баллов (включительно) до 225 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (31 балл); от 225 баллов (включительно) до 245 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (34 балла); от 245 баллов (40 баллов) датчики системы управления освещением (концевые датчики, датчики освещенности): изготовление первичных преобразователей, корпусирование (при наличии) (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества датчиков, применяемых в автотранспортном средстве, для которых выполняется требование, к общему количеству датчиков, применяемых в автотранспортном средстве, и округляется до целочисленных значений) (10 баллов); приборы управления электропитанием (блок управления электропитанием, регулятор, предназначенный для стабилизации напряжения бортовой сети): (до 31 июля 2024 г.) поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов); (с 1 августа 2024 г.) достижение суммарного количества баллов в соответствии с разделом IX настоящего приложения на уровне: не ниже 200 баллов (включительно) до 205 баллов - при расчете баллов с 2024 года (27

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		баллов), с 2026 года (13 баллов), с 2028 года (10 баллов); от 205 баллов (включительно) до 210 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (28 баллов); от 210 баллов (включительно) до 215 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (30 баллов); от 215 баллов (включительно) до 225 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (31 балл); от 225 баллов (включительно) до 245 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (34 балла); от 245 баллов (включительно) (40 баллов) приборы управления климатом (блок управления): (до 31 июля 2024 г.) поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов); (с 1 августа 2024 г.) достижение суммарного количества баллов в соответствии с разделом IX настоящего приложения на уровне: от 200 баллов (включительно) до 205 баллов - при расчете с 2024 года (27 баллов), с 2026 года (13 баллов), с 2028 года (10 баллов); от 205 баллов (включительно) до 210 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (28 баллов); от 210 баллов (включительно) до 215 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (30 баллов); от 215 баллов (включительно) до 225 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (31

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		балл); от 225 баллов (включительно) до 245 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (34 балла); от 245 баллов (включительно) (40 баллов) датчики системы управления климатом (датчики температуры, датчики влажности, датчики давления, датчики интенсивности солнечного света) (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества датчиков, применяемых в автотранспортном средстве, для которых выполняется требование, к общему количеству датчиков, применяемых в автотранспортном средстве, и округляется до целочисленных значений): изготовление первичных преобразователей, корпусирование (при наличии) (10 баллов) приборы коммутации и распределения (электронные блоки, предназначенные для коммутации, распределения потоков данных и сигналов управления, маршрутизаторы, блоки конвертации форматов данных, блоки преобразования аналоговых сигналов в цифровые, блоки распределения (коммутации) электроэнергии с электронным управлением), блоки предохранителей с электронным управлением, блоки реле и силовых электронных ключей с электронным управлением, электронные блоки управления распределением электроэнергии и прочее): (до 31 июля 2024 г.) поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов); (с 1 августа 2024 г.)

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		достижение суммарного количества баллов в соответствии с разделом IX настоящего приложения на уровне: от 200 баллов (включительно) до 205 баллов - при расчете с 2024 года (27 баллов), с 2026 года (13 баллов), с 2028 года (10 баллов); от 205 баллов (включительно) до 210 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (28 баллов); от 210 баллов (включительно) до 215 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (30 баллов); от 215 баллов (включительно) до 225 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (31 балл); от 225 баллов (включительно) до 245 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (34 балла); от 245 баллов (40 баллов) разработка многофункциональной программной оболочки, обеспечивающей: доступ к картам и навигацию в реальном времени на всей территории Российской Федерации, а также закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности (включая программное обеспечение и картографические материалы) за российским юридическим лицом (5 баллов); интеграцию с информационно-развлекательной системой или мультимедийной системой для реализации управления функциями проигрывателя с доступом к музыкальным и (или) другим медиафайлам, совершение и прием телефонных звонков (при наличии функции) и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (5 баллов); двусторонний обмен данными и взаимодействие с функционирующей интеллектуальной дорожной инфраструктурой (при наличии), а также закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (5 баллов) разработка многофункциональной программной оболочки, обеспечивающей интеграцию с блоками управления автомобиля для: реализации функции выбора режимов работы двигателя, изменения настроек и (или) управления режимами подвески (изменением

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		уровня кузова, регулировкой дорожного просвета, изменением жесткостью амортизаторов, активных стабилизаторов и прочее) (при наличии), реализации изменения настроек освещения салона, систем запираания, изменения режимов работы подогревов сидений, зеркал, стекол и других функций комфорта (при наличии), изменения настроек усилителя руля (при наличии) и закрепления прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (при наличии) (5 баллов); управления настройками внешнего освещения и (или) световой сигнализации; управления настройками климатической системы (при наличии), вывода на экран данных мониторинга систем автомобиля, включая функционирование высоковольтной системы (при наличии) и тяговой батареи (при наличии), дублирования (или замены) электромеханических и электронных переключателей, манипуляторов, кнопочных групп и закрепления прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (при наличии) (5 баллов); вывода информации камер, радаров, лидаров и прочих датчиков систем помощи водителю (при наличии) на экран, прорисовки парковочных линий (траектории), управления другими функциями системы помощи водителю (при наличии) и закрепления прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (5 баллов) приборы управления видеообзором и видеорегистрацией: (до 31 июля 2024 г.) поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов); (с 1 августа 2024 г.) достижение суммарного количества баллов в соответствии с разделом IX настоящего приложения на уровне: от 200 баллов (включительно) до 205 баллов - при расчете с 2024 года (27 баллов), с 2026 года (13 баллов), с 2028 года (10 баллов); от 205 баллов (включительно) до 210 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (28 баллов); от 210 баллов (включительно) до 215 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (30 баллов); от 215 баллов (включительно) до 225 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (31 балл); от 225 баллов (включительно) до 245 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (34 балла); от 245 баллов (включительно) (40 баллов) датчики системы управления видеообзором и видеорегистрацией (датчики освещенности, видеосенсоры) (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества датчиков, применяемых в автотранспортном средстве, для которых выполняется требование, к общему количеству датчиков, применяемых в автотранспортном средстве, и округляется до целочисленных значений): изготовление первичных преобразователей, корпусирование (при наличии) (10 баллов) приборы управления функциями комфорта: (до 31 июля 2024 г.) поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов); (с 1 августа 2024 г.) достижение суммарного количества баллов в соответствии с разделом IX настоящего приложения на уровне: от 200 баллов (включительно) до 205 баллов - при расчете с 2024 года (27 баллов), с 2026 года (13 баллов), с 2028 года (10 баллов); от 205 баллов (включительно) до 210 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (28 баллов); от 210 баллов (включительно) до 205 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (30 баллов); от 215 баллов (включительно) до 225 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (31 балл); от 225 баллов (включительно) до 245 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (34 балла); от 245 баллов (включительно) (40 баллов) датчики системы управления функциями комфорта (концевые датчики, датчики Холла, датчики уровня) (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества датчиков, применяемых в автотранспортном средстве, для которых выполняется требование, к общему количеству датчиков, применяемых в автотранспортном средстве, и округляется до целочисленных значений): изготовление первичных преобразователей, корпусирование (при наличии) (10 баллов) приборы бесключевого доступа, зажигания и противоугонная система: (до 31 июля 2024 г.) поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов); (с 1 августа 2024 г.) достижение суммарного количества баллов в соответствии с разделом IX настоящего приложения на уровне: от 200 баллов (включительно) до 205 баллов - при расчете с 2024 года (27 баллов), с 2026 года (13 баллов), с 2028 года (10 баллов); от 205 баллов (включительно) до 210 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (28 баллов); от 210 баллов (включительно) до 215 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (30 баллов); от 215 баллов (включительно) до 225 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (31 балл); от 225 баллов (включительно) до 245 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (34 балла); от 245 баллов (включительно) (40 баллов) датчики системы бесключевого доступа, зажигания и противоугонной системы (датчики удара, датчики изменения объема) (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества датчиков, применяемых в автотранспортном средстве, для которых выполняется требование, к общему количеству датчиков, применяемых в автотранспортном средстве, и округляется до целочисленных значений): изготовление первичных преобразователей, корпусирование (при наличии) (10 баллов) приборы управления системами автомобиля: (до 31 июля 2024 г.) поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов); (с 1 августа 2024 г.) достижение суммарного количества баллов в соответствии с разделом IX настоящего приложения на уровне: от 200 баллов (включительно) до 205 баллов - при расчете с 2024 года (27 баллов), с 2026 года (13 баллов), с 2028 года (10 баллов); от 205 баллов (включительно) до 210 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (28 баллов); от 210 баллов (включительно) до 215 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (30 баллов); от 215 баллов (включительно) до 225 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (31 балл); от 225 баллов (включительно) до 245 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (34 балла); от 245 баллов (включительно) (40 баллов) тахографы и другие приборы мониторинга состояния водителя: (до 31 июля 2024 г.) поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов); (с 1 августа 2024 г.) достижение суммарного количества баллов в соответствии с разделом IX настоящего

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		приложения на уровне: от 200 баллов (включительно) до 205 баллов - при расчете с 2024 года (27 баллов), с 2026 года (13 баллов), с 2028 года (10 баллов); от 205 баллов (включительно) до 210 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (28 баллов); от 210 баллов (включительно) до 215 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (30 баллов); от 215 баллов (включительно) до 225 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (31 балл); от 225 баллов (включительно) до 245 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (34 балла); от 245 баллов (включительно) (40 баллов) датчики тахографа и системы мониторинга состояния водителя (датчики вскрытия корпуса) (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества датчиков, применяемых в автотранспортном средстве, для которых выполняется требование, к общему количеству датчиков, применяемых в автотранспортном средстве, и округляется до целочисленных значений): изготовление первичных преобразователей, корпусирование (при наличии) (10 баллов) дисплеи, мониторы, информационные панели (количество баллов за выполнение требования рассчитывается с учетом коэффициента, равного отношению количества дисплеев, мониторов, информационных панелей, для которых выполняется требование, к общему количеству дисплеев, мониторов, информационных панелей, применяемых в продукции автомобилестроения, и округляется до целочисленных значений): (до 31 июля 2024 г.) поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов); (с 1 августа 2024 г.) достижение суммарного количества баллов в соответствии с разделом IX настоящего приложения на уровне: от 200 баллов (включительно) до 205 баллов - при расчете с 2024 года (27 баллов), с 2026 года (13 баллов), с 2028 года (10 баллов); от 205 баллов (включительно) до 210 баллов - при расчете баллов до 2028 года (28 баллов); от 210 баллов (включительно) до 215 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (30 баллов); от 215 баллов (включительно) до 225 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (31 балл); от 225 баллов (включительно) до 245 баллов - при расчете баллов до 31 декабря 2027 г. (34 балла); от 245 баллов (включительно) (40 баллов) дрессельная заслонка с электронным управлением (кроме электромобилей): сборка (включая установку заслонки, редуктора электропривода) и проведение контрольных испытаний, процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов) модуль электронной педали газа: сборка (включая установку датчика положения и педали) и проведение контрольных испытаний, процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов) механизм переключения длины впускных каналов (кроме электромобилей): сборка (включая установку редуктора электропривода) и проведение контрольных испытаний, процентная доля российских

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов) датчик положения педали газа: изготовление первичных преобразователей, корпусирование (при наличии) (10 баллов) лакокрасочные материалы (жидкие, пастообразные или порошковые материалы, образующие при нанесении на окрашиваемую поверхность лакокрасочное покрытие с защитными, декоративными и (или) специальными техническими свойствами): использование российских материалов (обезжиривающие составы, активаторы, фосфатирующие составы, оксиланы) для обезжиривания, подготовки поверхности и фосфатирования рамы, кузова (кабины) (10 баллов); использование российских материалов для первичного электрофорезного грунтования кузова (кабины), рамы: катафорезный грунт, анафорезный грунт (25 баллов); использование российских материалов для антикоррозионной защиты кузова каркасного автобуса, кабин: цинкохроматные грунты, кислотные грунты (10 баллов); использование российских материалов для грунтования кузова (кабины): одно- и многокомпонентные полиэфирные грунты, одно- и многокомпонентные эпоксидные грунты (10 баллов); использование российских материалов для декоративного окрашивания кузова (кабины), рамы: эмали однослойные, эмали двухслойные металлизированные, эмали двухслойные неметаллизированные (20 баллов); использование российских материалов для покрытия кузова (кабины) лаком: акриловые одно- и двухкомпонентные (20 баллов); использование российских материалов (адгезионные одно- и многокомпонентные грунты, вторичные одно- и многокомпонентные грунты) для грунтования пластиковых изделий экстерьера (10 баллов); использование российских материалов (эмали однослойные, эмали двухслойные металлизированные, эмали двухслойные неметаллизированные) для декоративного

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		окрашивания пластиковых изделий экстерьера (10 баллов); использование российских материалов (акриловые одно- и многокомпонентные лаки) для покрытия пластиковых деталей экстерьера лаком (10 баллов) мастики, клеи для цехов сварки: использование российских мастик, клеев, применяемых при сварке кузова и его компонентов, включая зафланцовку (5 баллов) пластизольные мастики и герметики для цехов окраски: использование российских пластизольных мастик и герметиков, применяемых при окраске кузова и его навесных элементов (5 баллов) полиуретановые клеевые системы для вклейки стекол (сборка): использование российских полиуретановых клеевых систем для вклейки стекол (5 баллов) восковые консервационные и антикоррозионные составы (окраска или сборка): использование российских восковых консервационных и антикоррозионных составов, применяемых при окраске и сборке автомобиля (5 баллов) уплотнители: изготовление (включая процесс экструзии, резки, сварки, сборки, если применимо) динамических уплотнителей (уплотнители дверных проемов, проемов капота и багажника) (10 баллов); изготовление (включая процесс экструзии, резки, сварки, сборки, если применимо) статических уплотнителей (уплотнители проемов стекол дверей, подвижных элементов кузова) (10 баллов); выполнение формообразующих операций, применение российского сырья для уплотнений системы подкачки шин (10 баллов) стекла: изготовление комплекта остекления, кроме ветрового стекла и стекла крыши (раскрой, формовка, термообработка, склейка-сборка, механическая обработка (если применимо) (5 баллов); изготовление стеклянных крыш или люков (раскрой, формовка, термообработка, склейка-

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		сборка, механическая обработка (если применимо) (5 баллов); изготовление стеклянных крыш или люков с регулируемым затемнением (раскрой, формовка, термообработка, склейка-сборка, механическая обработка (если применимо) (10 баллов); изготовление ветрового стекла (раскрой, формовка, термообработка, склейка-сборка, механическая обработка (если применимо) (5 баллов); изготовление ветрового стекла с электроподогревом (раскрой, формовка, термообработка, склейка-сборка, механическая обработка (если применимо) (10 баллов) головки громкоговорителя для системы экстренного вызова на основе технологий ЭРА-ГЛОНАСС: изготовление подвижной системы (литье и пропитка диффузора, намотка катушки звуковой, прессование и вырубка шайбы центрирующей), сборка и проведение контрольных испытаний (5 баллов) головки громкоговорителя для информационно-развлекательной системы, мультимедийной системы, системы помощи водителю: изготовление подвижной системы (литье и пропитка диффузора, намотка катушки звуковой, прессование и вырубка шайбы центрирующей), сборка и проведение контрольных испытаний (5 баллов) батарея аккумуляторная для запуска двигателя внутреннего сгорания или питания систем электромобилей: изготовление активных масс, изготовление (отливка, или прокатка, или штамповка) решетки (токоотвода) для электродов, изготовление корпуса (литье) без крышки корпуса, сборка и проведение контрольных испытаний (15 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 60 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов); изготовление полиэстеровой фибры (5 баллов) дистанционный выключатель аккумуляторной батареи:

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		намотка, изготовление магнитопровода электропривода из российского металла, использование российских проводов (для электромагнитного привода), формообразующие операции активных элементов, корпусирование (для пьезоэлектрического привода) (15 баллов) низковольтные жгуты проводов: нарезка, обжим проводов, сборка и проведение контрольных испытаний жгутов проводов (5 баллов); использование провода российского производства - не менее 50 процентов общей массы используемых проводов в жгутах (5 баллов); изготовление (штамповка, литьевое формование) разъемов (коннекторов) жгутов проводов - не менее 25 процентов общего количества разъемов (коннекторов) (10 баллов) высоковольтные жгуты проводов (для автотранспортных средств с гибридной силовой установкой и автотранспортных средств с электрической силовой установкой): нарезка, обжим проводов, сборка и проведение контрольных испытаний жгутов проводов (10 баллов); использование провода российского производства - не менее 50 процентов общей массы используемых проводов в жгутах (10 баллов); изготовление (штамповка, литьевое формование) разъемов (коннекторов) жгутов проводов - не менее 25 процентов общего количества разъемов (коннекторов) (20 баллов) система обогрева сидений: пришивание резистивного провода, раскрой заготовки нагревательного элемента (5 баллов) система обогрева рулевого колеса: пришивание резистивного провода, раскрой заготовки нагревательного элемента (5 баллов) катушки зажигания: сборка, включая намотку и заливку катушек компаундом, проведение контрольных испытаний, изготовление основных узлов и деталей (магнитопровод, корпус, каркас катушки) (5 баллов) стартер (кроме автотранспортных средств с

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к российской промышленной продукции
		электрической силовой установкой): механическая обработка корпусных деталей, приводного вала, приводной шестерни, шестерен редуктора (5 баллов); использование заготовок корпусных деталей, приводного вала, приводной шестерни, шестерен редуктора российского производства (5 баллов); использование статора, ротора и тягового реле российского производства (5 баллов) генератор (кроме автотранспортных средств с электрической силовой установкой): механическая обработка корпусных деталей, вала, шкива (5 баллов); использование заготовок корпусных деталей, вала, шкива российского производства (5 баллов); использование статора, ротора российского производства (5 баллов); использование моторного масла, произведенного с применением пакета присадок российского производства (5 баллов)

(в ред. Постановлений Правительства РФ от 17.05.2024 N 610, от 11.12.2024 N 1762)